



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 01/2023

O CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ – COREN/PA, com sede na Avenida Duque de Caxias, 862, bairro Marco, Belém/PA, CEP: 66093-026, inscrita sob o CNPJ nº 04.734.406/0001-59, neste ato representada por sua presidenta **Danielle Cruz Rocha**, brasileira, Enfermeira, portadora do CPF nº 790.350.192-53 e portadora do registro COREN-PA nº 150604 e a Conselheira - Tesoureira **Alessandra de Nazaré Correa de Carvalho**, brasileira, Auxiliar de Enfermagem, inscrita no CPF nº 621.388.712-15 e portadora do registro COREN-PA AUX-483297, proclamados pela Decisão COREN-PA nº 010/2021, doravante denominado **ADMINISTRAÇÃO** e a Empresa **SBM COMÉRCIO ATACADISTA DE MÓVEIS LTDA**, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ/MF sob nº 38.650.158/0001-80, Inscrição Estadual nº 15.717.725-4, com sede na Travessa Curuzu, nº 1129, Altos, sala C, Bairro da Pedreira, CEP: 66.085-431, Belém-Pa, neste ato representado pelo Sr. **Victor Bastos Marques da Silva**, Brasileiro. Solteiro, empresário, portador da CNH nº04399031537 e do CPF/MF nº 007.651.732-20, residente e domiciliado na Travessa Angustura, nº 2086, apto 2802, Bairro da Pedreira, CEP: 66087-710, na cidade de Belém/PA, doravante denominada **COMPROMITENTE FORNECEDOR**, Resolvem firmar a presente **ATA DE REGISTRO DE PREÇOS**, de acordo com o resultado do **Pregão Presencial n.º 01/2023 – SRP (Coren/PA)**, nos termos da Lei nº 14.133/2021 e suas alterações posteriores, mediante as cláusulas e condições a seguir estabelecidas:

CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO

1.1 – Registro de preços para eventual de aquisição de mobiliário, divisórias, persianas e iluminação, para estruturação física das novas instalações prediais do COREN/PA, sito a Travessa dos Caripunas, nº 2762, conforme especificações constantes no Anexo I – Termo de Referência, parte integrante desta ata.

CLÁUSULA SEGUNDA – DO GERENCIAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

2.1 – O gerenciamento deste instrumento, nos aspectos operacional e contratual, caberá ao Conselho Regional de Enfermagem do Pará – COREN/PA, que apresenta as seguintes atribuições:

2.1.1 – Efetuar controle do fornecedor, dos preços, dos serviços registrados;

2.1.2 – Notificar o fornecedor, dos preços, dos serviços registrados;

2.1.3 – Conduzir eventuais procedimentos administrativos de renegociação de preços registrados, para fins de adequação às novas condições de mercado e de aplicação de penalidades;



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

2.1.4 – Coordenar as formalidades e fiscalizar o cumprimento das condições ajustadas no Edital da licitação e na presente Ata.

CLÁUSULA TERCEIRA – DA VALIDADE DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

3.1 – A Ata de Registro de Preços terá validade de 12 (doze) meses, contados a partir da data de sua assinatura, podendo ser prorrogada por igual período, devidamente justificada a vantajosidade econômica e interesse da administração, conforme legislação vigente.

CLÁUSULA QUARTA – DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS

4.1 - Haverá o cancelamento automático do Registro de Preços do Fornecedor nos seguintes casos:

4.1.1 - Por decurso do prazo de vigência;

4.1.2 - Quando não restarem fornecedores registrados; ou

4.1.3 - Pelo Coren/PA, quando caracterizado o interesse público.

4.2 - Haverá o cancelamento do registro do fornecedor, por intermédio de processo administrativo específico, assegurado o contraditório e a ampla defesa, nos seguintes casos:

4.2.1 - A pedido, quando o fornecedor comprovar estar impossibilitado de cumprir as exigências da Ata, na ocorrência de fato superveniente que venha comprometer a perfeita execução contratual, decorrentes de caso fortuito ou de força maior, devidamente comprovados;

4.2.2 - Pela Administração, unilateralmente, quando:

4.2.2.2 - O fornecedor perder qualquer condição de habilitação e qualificação técnica exigida no procedimento licitatório;

4.2.2.3 - Por razões de interesse público, devidamente, motivado e justificado;

4.2.2.4 - O fornecedor não cumprir as obrigações decorrentes da Ata de Registro de Preços;

4.2.2.5 - Ficar caracterizada qualquer hipótese de inexecução total ou parcial das condições estabelecidas na Ata de Registro de Preços ou nos pedidos de compra dela decorrentes.



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

CLÁUSULA QUINTA - DOS USUÁRIOS DO REGISTRO DE PREÇOS

5.1 - Poderá utilizar-se dos preços registrados qualquer órgão ou entidade da Administração ou da Administração Pública que não tenha participado do certame, mediante prévia consulta ao Conselho Regional de Enfermagem do Pará.

CLÁUSULA SEXTA - DO PREÇO

6.1 - O preço registrado, a quantidade e as especificações dos objetos constantes deste instrumento encontram-se contidos no item 6.6;

6.2 - O COREN/PA solicitará, mediante Pedidos de Fornecimento/Notas de Empenho, a quantidade necessária ao seu uso regular, observada a estimativa constante do Anexo I do Edital do respectivo Pregão.

6.3 - O preço registrado já inclui todas as despesas necessárias, sem quaisquer ônus para o COREN/PA no que se refere a frete, tributos e outros.

6.4 - Os preços registrados nesta Ata poderão ser revistos nas seguintes hipóteses:

6.4.1 - Quando o preço registrado nesta Ata, por motivo superveniente, tornar-se superior ao preço praticado no mercado, caberá ao COREN/PA:

- a) Convocar o detentor da Ata visando a negociação para redução de preços e sua adequação ao praticado no mercado;
- b) Frustrada a negociação, liberar o fornecedor do compromisso assumido;
- c) Convocar os demais fornecedores visando igual oportunidade de negociação.

6.4.2 - Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o detentor da Ata requerer o cancelamento do registro, o COREN/PA poderá liberá-lo do compromisso assumido, sem aplicação de penalidades, **desde que a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento e forem aceitas as justificativas**, salvo hipótese de negociação com vistas à fixação de novo preço.

a) A justificativa de que cuida este item será acompanhada de fundamentação jurídica e econômico-financeira, onde todos os aspectos que envolvem a inviabilidade dos preços registrados devem ser comprovados e analisados através de elementos materiais que o sustentem.

6.4.3 - Na hipótese dos subitens anteriores, quando frustrada a negociação, o COREN/PA convocará os demais fornecedores visando igual oportunidade de negociação.

6.4.4 - Não havendo êxito nas negociações, o COREN/PA deverá proceder à revogação da Ata de Registro de Preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

6.5 - Os fatos decorrentes de situações imprevisíveis, que resultem no impedimento de contratar ao preço registrado, deverão estar devidamente comprovados no



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

processo que der origem à análise da revisão, sob pena de obstaculizar a alteração do preço objeto de registro.

6.5.1 - A fixação do novo preço deverá ser consignada na Ata de Registro, mediante aditivos, com as justificativas cabíveis, observada a anuência entre partes.

6.6 - O preço registrado, a quantidade e as especificações dos objetos constantes deste instrumento encontram-se descritos abaixo:

LOTE ÚNICO

ITEM	DESCRIPTIVO	QT D.	R\$ Unt	Valor total R\$
01	<p>POLTRONA PRESIDENTE ENCOSTO TELADO COM APOIO DE CABEÇA</p> <p>Poltrona giratória presidente, com braços, encosto telado. Assento deverá ser fornecido em formato anatômico de acordo com os padrões normativos de ergonomia, composto por "alma" em polipropileno injetado, com no mínimo 12 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano injetada com espessura mínima de 36 mm e densidade entre 50 e 60 Kg/m³ devendo ser utilizado em seu processo, método de expansão por água, eliminando-se uso de produtos químicos garantindo a resistência e qualidade, revestido em tecido 100% poliéster, cor a definir. Contra assento injetado em polipropileno dispensando o uso de perfil de borda. Regulagem de altura do assento deverá ser através de pistão a gás com curso mínimo de 90 mm e acionamento através de alavanca. Regulagem de profundidade do assento com curso mínimo de 50 mm. Dimensões mínimas do assento: 460x460 mm (LxP). Encosto deverá ser fornecido em espaldar alto com apoio de cabeça fixo, com formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por estrutura e tela. Estrutura do encosto deverá ser composta por quadro injetado em polímero de engenharia, na cor preta. Revestimento em tela 100% poliéster, cor preta. Apoio lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura com curso de aproximadamente 30 mm e com profundidade adaptável ao biótipo do usuário. Dimensões mínimas do encosto (sem o apoio de cabeça): 449x580 mm (LxH). Apoio de cabeça fixo. Braço regulável com estrutura composta por travessa produzida em</p>	02	3.430,00	6.860,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

tubo de aço medindo 20x40mm com no mínimo 1,9 mm de espessura, dobrado em forma de "U", na parte central deve receber através de solda, um suporte para fixação em chapa de aço com espessura mínima de 4,8 mm. A estrutura do braço deve ser fixada na parte posterior do mecanismo, de maneira que o mesmo acompanhe o movimento de inclinação do encosto (ou similar). Haste móvel em termoplástico de engenharia, com botão frontal para acionamento da regulagem de altura. Os apoios deverão possuir acabamento superior em elastômero termoplástico medindo aproximadamente 93x230mm (LxP), com regulagem de profundidade do apoio de braço. Regulagem de altura dos apoios de braço deverá ser com curso de aproximadamente 100 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço com curso de aproximadamente 30 mm. Estrutura deverá ser composta por coluna a gás, base, rodízios e mecanismo: Coluna a gás com regulagem de altura por acionamento, com curso mínimo de 90 mm, deverá ser protegida por tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura com suporte inferior em chapa de aço com 3,35 mm de espessura. Pistão a gás classe 4, com diâmetro externo de 28 mm, conificação 1°26'16" inferior (coluna) e superior (pistão), fixado ao tubo central através de porca rápida. Bucha guia para o pistão, injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base deverá ser através de cone morse, facilitando montagem e manutenção. Base deverá ser composta por 05 (cinco) "patas", injetada em nylon, com acabamento na cor preta. Deverá utilizar cone morse padrão com ângulo de 1°26'16", sobre injetado em anel de aço ABNT 1006/1010. Diâmetro total de aproximadamente 700 mm composto de 05 rodízios de duplo giro com rodas injetadas em nylon 6, dotadas de banda de rodagem em poliuretano (tipo W), com 65 mm de diâmetro. Mecanismo com regulagem sincronizada de inclinação do encosto e assento, deverá ser confeccionado em chapa de aço, fosfatizado e pintado com tinta em pó epóxi, cone morse de travamento da coluna em alumínio injetado. A inclinação do assento/encosto deverá ser do tipo sincronizada, na proporção 2:1, com acionamento através de alavanca com travamento em 5 posições, sistema anti impacto e ajuste de tensão da mola através de manipulo frontal. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó,



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Este item deverá suportar um peso de até 150 kg.</p>			
02	<p>POLTRONA GIRATÓRIA DIRETOR.</p> <p>Poltrona giratória diretor, com braços, encosto telado. Assento deverá ser fornecido em formato anatômico de acordo com os padrões normativos de ergonomia, composto por "alma" em polipropileno injetado, com no mínimo 12 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano injetada com espessura mínima de 36 mm e densidade entre 50 e 60 Kg/m³ devendo ser utilizado em seu processo, método de expansão por água, eliminando-se uso de produtos químicos garantindo a resistência e qualidade, revestido em tecido 100% poliéster, cor a definir. Contra assento injetado em polipropileno dispensando o uso de perfil de borda. Regulagem de altura do assento deverá ser através de pistão a gás com curso mínimo de 90 mm e acionamento através de alavanca. Dimensões mínimas do assento: 460x460 mm (LxP). Encosto deverá ser fornecido em espaldar médio, com formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por estrutura e tela. Estrutura do encosto deverá ser composta por quadro injetado em polímero de engenharia, na cor preta. Revestimento em tela 100% poliéster, cor preta. Apoio lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura com curso de aproximadamente 30 mm e com profundidade adaptável ao biótipo do usuário. Dimensões mínimas do encosto (sem o apoio de cabeça): 449x580 mm (LxH). Regulagem de inclinação do encosto com acionamento através de alavanca. Braço regulável com estrutura composta por travessa produzida em tubo de aço medindo 20x40mm com no mínimo 1,9 mm de espessura, dobrado em forma de "U", na parte central deve receber através de solda, um suporte para fixação em chapa de aço com espessura mínima de 4,8 mm. A estrutura do braço deve ser fixada na parte posterior do mecanismo, de maneira que o mesmo acompanhe o movimento de inclinação do encosto (ou similar). Haste móvel em termoplástico de engenharia, com botão frontal para acionamento da regulagem de altura. Os apoios deverão possuir acabamento superior em elastômero termoplástico medindo aproximadamente 93x230mm (LxP), com regulagem de profundidade do apoio de braço. Regulagem de altura dos apoios de</p>	06	2.610,00	15.660,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

braço deverá ser com curso de aproximadamente 100 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço com curso de aproximadamente 30 mm. Estrutura deverá ser composta por coluna a gás, base, rodízios e mecanismo: Coluna a gás com regulagem de altura por acionamento, com curso mínimo de 90 mm, deverá ser protegida por tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura com suporte inferior em chapa de aço com 3,35 mm de espessura. Pistão a gás classe 4, com diâmetro externo de 28 mm, conificação 1°26'16" inferior (coluna) e superior (pistão), fixado ao tubo central através de porca rápida. Bucha guia para o pistão, injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Seu sistema precisa de acoplamento ao mecanismo e a base deverá ser através de cone morse, facilitando montagem e manutenção. Base deverá ser composta por 05 (cinco) "patas", injetada em nylon, com acabamento na cor preta. Deverá utilizar cone morse padrão com ângulo de 1°26'16", sobre injetado em anel de aço ABNT 1006/1010. Deve possuir 05 rodízios de duplo giro com rodas injetadas em nylon 6, dotadas de banda de rodagem em poliuretano (tipo W), com 65 mm de diâmetro. Mecanismo em aço, com alavancas independentes para acionamento da regulagem de altura do assento e inclinação do encosto. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.

03

POLTRONA FIXA.

Poltrona fixa, com encosto telado. Assento deverá ser fornecido em formato anatômico de acordo com os padrões normativos de ergonomia, composto por "alma" em polipropileno injetado, com no mínimo 12 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano injetada com espessura mínima de 36 mm e densidade entre 50 e 60 Kg/m³ devendo ser utilizado em seu processo, método de expansão por água, eliminando-se uso de produtos químicos garantindo a resistência e qualidade, Revestido em tecido 100% poliéster

06

1.968,00

11.808,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>ou vinil, cor a definir. Contra assento injetado em polipropileno, dispensando o uso de perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460 mm (LxP). Encosto deverá ser fornecido em espaldar médio, com formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por estrutura e tela. Estrutura do encosto deverá ser composta por quadro injetado em polímero de engenharia, na cor preta. Revestimento em tela 100% poliéster, cor preta. Dimensões mínimas do encosto: 449x580 mm (LxH). Estrutura deverá ser composta por base suspensa em uma única peça em tubo de aço Ø25,4mm, com no mínimo 1,9 mm de espessura, dobrado em forma de "C", recebe uma travessa frontal e duas travessas de suporte do assento soldadas perpendicularmente à travessa frontal, em tubo de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura. As travessas de suporte do assento deverão ser unidas por uma chapa de fixação da mola fixa, em chapa de aço com 4,75 mm de espessura. Deverá receber sapatas protetoras em poliamida. A estrutura dos braços deverá ser um prolongamento da estrutura em tubo de aço com no mínimo 2,25 mm de espessura de Ø25,4 mm, deverá possuir apoios em poliuretano injetado com "alma" em chapa de aço com no mínimo 3,2 mm de espessura, fixados por parafusos e ponteira de acabamento em polietileno, dimensões mínimas do apoio de 30x295x16 mm (LxPxH). O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó cor grafite, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>		
04	<p>POLTRONA GIRATÓRIA INTERLOCUTOR</p> <p>Poltrona interlocutor, com braços, encosto telado. Assento deverá ser fornecido em formato anatômico de acordo com os padrões normativos de ergonomia, composto por "alma" em polipropileno injetado, com no mínimo 12 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano injetada com espessura mínima de 36 mm e densidade entre 50 e 60 Kg/m³ devendo ser utilizado em seu processo, método de expansão por água, eliminando-se uso de produtos químicos</p>	12	2.335,00 28.020,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

garantindo a resistência e qualidade, revestido em tecido 100% poliéster, cor a definir. Contra assento injetado em polipropileno dispensando o uso de perfil de borda. Regulagem de altura do assento deverá ser através de pistão a gás com curso mínimo de 90 mm e acionamento através de alavanca. Dimensões mínimas do assento: 460x460 mm (LxP). Encosto deverá ser fornecido em espaldar médio, com formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por estrutura e tela. Estrutura do encosto deverá ser composta por quadro injetado em polímero de engenharia, na cor preta. Revestimento em tela 100% poliéster, cor preta. Dimensões mínimas do encosto: 449x580 mm (LxH). Braço fixo com estrutura composta por tubo de aço circular com no mínimo 1,5 mm de espessura. Com apoio em poliuretano. Estrutura deverá ser composta por coluna a gás, base, rodízios e mecanismo: Coluna a gás com regulagem de altura por acionamento, com curso mínimo de 90 mm, deverá ser protegida por tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura com suporte inferior em chapa de aço com 3,35 mm de espessura. Pistão a gás classe 4, com diâmetro externo de 28 mm, conificação 1°26'16" inferior (coluna) e superior (pistão), fixado ao tubo central através de porca rápida. Bucha guia para o pistão, injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Seu sistema precisa de acoplamento ao mecanismo e a base deverá ser através de cone morse, facilitando montagem e manutenção. Base deverá ser composta por 05 (cinco) "patas", injetada em nylon, com acabamento na cor preta. Deverá utilizar cone morse padrão com ângulo de 1°26'16", sobre injetado em anel de aço ABNT 1006/1010. Diâmetro total de aproximadamente 660 mm composto de 05 rodízios de duplo giro com rodas injetadas em nylon 6, dotadas de banda de rodagem em poliuretano (tipo W), com 65 mm de diâmetro. Mecanismo injetado em nylon com alavanca para acionamento da altura do assento. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó cor grafite, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

05

POLTRONA ESPALDAR ALTO

66

2.983,00

196.878,00

Poltrona giratória, com braços. Assento deverá ser fornecido em formato anatômico de acordo com os padrões normativos de ergonomia, composto por "alma" em polipropileno injetado, com no mínimo 12 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano injetada com espessura mínima de 45 mm e densidade entre 50 e 60 Kg/m³ devendo ser utilizado em seu processo, método de expansão por água, eliminando-se uso de produtos químicos garantindo a resistência e qualidade, revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. Contra assento injetado em polipropileno, dispensando o uso de perfil de borda. Regulagem de altura do assento deverá ser através de pistão a gás com curso mínimo de 90 mm e acionamento através de alavanca. Dimensões mínimas do assento: 460x460 mm (LxP). Encosto deverá ser fornecido com espaldar alto, estruturado por quadro em tubo de aço com formato oblongo de 16x30mm com espessura mínima de 1,5mm. Revestido por capa em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir, com costuras horizontais e com fechamento através de zíper. Dimensões mínimas do encosto: 460x660 mm (LxH). O encosto deve ser fixado ao mecanismo, através de uma haste dobrada em forma de "L" (mola fixa) em barra de aço com espessura mínima de 8 mm. Apoio lombar deverá ser composto por "alma" em polipropileno injetado e estofado em espuma de poliuretano laminada. Fixado na parte posterior do encosto, diretamente no revestimento, através de suporte em material termoplástico. Regulagem de altura com curso de mínimo de 60 mm, através de deslizamento do apoio acionado por suporte em plástico de engenharia. Apoio lombar medindo 258x102 mm (LxH). Braço regulável com estrutura composta por travessa produzida em tubo de aço medindo 20x40mm com no mínimo 1,9 mm de espessura, dobrado em forma de "U", na parte central deve receber através de solda, um suporte para fixação em chapa de aço com espessura mínima de 4,8 mm. A estrutura do braço deve ser fixada na parte posterior do mecanismo, de maneira que o mesmo acompanhe o movimento de inclinação do encosto (ou similar). Haste móvel em termoplástico de engenharia, com botão frontal para acionamento da regulagem de altura. Os apoios deverão possuir acabamento superior em elastômero termoplástico medindo aproximadamente 93x230mm (LxP), com regulagem de profundidade do apoio de braço. Regulagem de altura dos apoios de braço deverá ser com curso de aproximadamente 100 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço com curso de



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

aproximadamente 30 mm. Estrutura deverá ser composta por coluna a gás, base, rodízios e mecanismo: Coluna a gás com regulagem de altura por acionamento, com curso mínimo de 90 mm, deverá ser protegida por tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura com suporte inferior em chapa de aço com 3,35 mm de espessura. Pistão a gás classe 4, com diâmetro externo de 28 mm, conificação 1°26'16" inferior (coluna) e superior (pistão), fixado ao tubo central através de porca rápida. Bucha guia para o pistão, injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base deverá ser através de cone morse, facilitando montagem e manutenção. Base deverá ser composta por 05 (cinco) "patas", injetada em nylon, com acabamento na cor preta. Deverá utilizar cone morse padrão com ângulo de 1°26'16", sobre injetado em anel de aço ABNT 1006/1010. Diâmetro total de aproximadamente 700 mm composto de 05 rodízios de duplo giro com rodas injetadas em nylon 6, dotadas de banda de rodagem em poliuretano (tipo W), com 65 mm de diâmetro. Mecanismo com regulagem sincronizada de inclinação do encosto e assento, deverá ser confeccionado em chapa de aço, fosfatizado e pintado com tinta em pó epóxi, cone morse de travamento da coluna em alumínio injetado. A inclinação do assento/encosto deverá ser do tipo sincronizada, na proporção 2:1, com acionamento através de alavanca com travamento em 5 posições, sistema anti impacto e ajuste de tensão da mola através de manipulo frontal. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.

06

POLTRONA REUNIÃO.

Poltrona reunião com braços. Assento deverá ser fornecido em formato anatômico de acordo com os padrões normativos de ergonomia, composto por "alma" em polipropileno injetado, com no mínimo 12 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano injetada com espessura mínima de 45 mm e densidade entre 50 e 60 Kg/m³ devendo ser utilizado em seu

08

2.668,00

21.344,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

processo, método de expansão por água, eliminando-se uso de produtos químicos garantindo a resistência e qualidade, revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. Contra assento injetado em polipropileno, dispensando o uso de perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460 mm (LxP). Encosto deverá ser fornecido com espaldar médio, estruturado por quadro em tubo de aço com formato oblongo de 16x30mm com espessura mínima de 1,5mm. Revestido por capa em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir, com costuras horizontais e com fechamento através de zíper. Dimensões mínimas do encosto: 460x550 mm (LxH). O encosto deve ser fixado ao mecanismo, através de uma haste dobrada em forma de "L" (mola fixa) em barra de aço com espessura mínima de 8 mm. Braço fixo com estrutura em tubo de aço circular Ø25,4 mm e espessura mínima de 1,5 mm. Haste fixa em termoplástico de engenharia na cor preta. Os apoios deverão possuir acabamento superior em elastômero termoplástico. Base deverá ser composta por 05 (cinco) "patas", injetada em nylon, com acabamento na cor preta. Deverá utilizar cone morse padrão com ângulo de 1°26'16", sobre injetado em anel de aço ABNT 1006/1010. Deve possuir 05 rodízios de duplo giro com rodas injetadas em nylon 6, dotadas de banda de rodagem em poliuretano (tipo W), com 65 mm de diâmetro. Mecanismo fixo em nylon injetado. Eixo giratório em aço. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.

07

POLTRONA FIXA.

Poltrona fixa com braços. Assento deverá ser fornecido em formato anatômico de acordo com os padrões normativos de ergonomia, composto por "alma" em polipropileno injetado, com no mínimo 12

70

1.949,00

136.431,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano injetada com espessura mínima de 45 mm e densidade entre 50 e 60 Kg/m³ devendo ser utilizado em seu processo, método de expansão por água, eliminando-se uso de produtos químicos garantindo a resistência e qualidade, revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. Contra assento injetado em polipropileno, dispensando o uso de perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460 mm (LxP). Encosto deverá ser fornecido com espaldar médio, estruturado por quadro em tubo de aço com formato oblongo de 16x30mm com espessura mínima de 1,5mm. Revestido por capa em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir, com costuras horizontais e com fechamento através de zíper. Dimensões mínimas do encosto: 460x660 mm (LxH). O encosto deve ser fixado ao mecanismo, através de uma haste dobrada em forma de "L" (mola fixa) em barra de aço com espessura mínima de 8 mm. Estrutura em formato de base suspensa, em tubo de aço de Ø25,4 mm, com no mínimo 2,25 mm de espessura, composta por uma travessa frontal e duas travessas de suporte do assento soldadas perpendicularmente à travessa frontal, produzidas em tubo de aço de Ø25,4 mm com 1,9 mm de espessura mínima. As travessas de suporte do assento deverão ser unidas por uma chapa de fixação com no mínimo 4,75mm de espessura, na qual será fixado o encosto. a estrutura deverá receber sapatas protetoras em poliamida. A estrutura dos braços deverá ser um prolongamento da estrutura em tubo de aço com no mínimo 2,25 mm de espessura de Ø25,4 mm, deverá possuir apoios em poliuretano injetado com "alma" em chapa de aço com no mínimo 3,2 mm de espessura, fixados por parafusos e ponteira de acabamento em polietileno, dimensões mínimas do apoio de 30x295x16 mm (LxPxH). O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

08	<p>LONGARINA 3 LUGARES.</p> <p>Longarina 3 lugares. Assento e encosto moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, produzidos em polipropileno com fibra de vidro, cor a definir, com bordas arredondadas. Fixados na estrutura através de parafusos. Estrutura em tubo de aço. Base da longarina deverá ser composta por travessa horizontal em tubo de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura de 30x70 mm. Nas extremidades deverão ser soldadas duas colunas verticais em tubo de aço redondo com no mínimo 1,5 mm de espessura de Ø50,8 mm. Na extremidade superior das colunas verticais deve ter ponteiros de acabamento e na extremidade inferior pés em alumínio com sapatas em poliamida. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó cor grafite, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>	09	4.104,00	36.936,00
09	<p>LONGARINA 2 LUGARES.</p> <p>Longarina 3 lugares. Assento e encosto moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, produzidos em polipropileno com fibra de vidro, cor a definir, com bordas arredondadas. Fixados na estrutura através de parafusos. Estrutura em tubo de aço. Base da longarina deverá ser composta por travessa horizontal em tubo de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura de 30x70 mm. Nas extremidades deverão ser soldadas duas colunas verticais em tubo de aço redondo com no mínimo 1,5 mm de espessura de Ø50,8 mm. Na extremidade superior das colunas verticais deve ter ponteiros de acabamento e na extremidade inferior pés em alumínio com sapatas em poliamida. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou</p>	02	2.950,00	5.900,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó cor grafite, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>			
10	<p>LONGARINA DE 3 LUGARES ASSENTO ESTOFADO E ENCOSTO EM TELA.</p> <p>Longarina 3 lugares, com braços. Assento deverá ser fornecido em formato anatômico de acordo com os padrões normativos de ergonomia, composto por "alma" em polipropileno injetado, com no mínimo 12 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano injetada com espessura mínima de 36 mm e densidade entre 50 e 60 Kg/m³ devendo ser utilizado em seu processo, método de expansão por água, eliminando-se uso de produtos químicos garantindo a resistência e qualidade, revestido em vinil, cor a definir. Contra assento injetado em polipropileno, dispensando o uso de perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460 mm (LxP). Encosto deverá ser fornecido em espaldar médio, com formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por estrutura e tela. Estrutura do encosto deverá ser composta por quadro injetado em polímero de engenharia, na cor preta. Revestimento em tela 100% poliéster, cor preta. Dimensões mínimas do encosto: 449x580 mm (LxH). Braço fixo com estrutura composta por tubo de aço circular com no mínimo 1,5 mm de espessura. Haste fixa em termoplástico de engenharia. Os apoios deverão possuir acabamento superior em elastômero termoplástico. Base da longarina deverá ser composta por travessa horizontal em tubo de aço com no mínimo 3 mm de espessura e Ø60 mm aproximadamente. Nas extremidades deverão ser fixados dois pés curvos em tubo de aço redondo com no mínimo 2 mm de espessura de Ø32 mm aproximadamente. Na extremidade inferior dos pés deve possuir sapatas niveladoras. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de</p>	03	4.650,00	15.950,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.			
11	CADEIRA FIXA 4 PÉS COM BRAÇOS <p>Cadeira fixa, base 4 pés, com braços. Assento e encosto moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, produzidos em polipropileno com fibra de vidro, com bordas arredondadas, estofados com espuma laminada e revestidos em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. Fixados na estrutura através de parafusos. Estrutura produzida em aço circular com sapatas a produzidas em material termoplástico. Braços em termoplástico de engenharia com alma em aço. Dimensão total de aproximadamente 554x511x828 mm (LxPxH). O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>	17	1.023,00	17.391,00
12	SOFA DE 01 LUGAR <p>Sofá 1 lugar. Assento deverá ser fornecido em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por "alma" em placa de partícula de madeira de média densidade de 15 a 18 mm de espessura e deverá ser estofado em espuma de densidade mínima de 20 Kg/m³, revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. O assento deverá ser fixado no conjunto de travessas por parafusos. Encosto deverá ser fornecido em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por "alma" em placa de partícula de madeira de média densidade 18 mm de espessura e deverá ser estofado em espuma de densidade mínima de 20 Kg/m³, revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. O encosto deverá ser fixado no painel posterior através da travessa do encosto em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, dobrado em forma de "U", cantoneiras em chapa de aço com 2,65 mm de espessura dobrado em forma de "L", e parafusos. Braço com formato retangular, medindo aproximadamente 108x703x501 mm</p>	02	4.326,00	8.652,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>(LxPxH), estruturado em placa de partícula de madeira de média densidade 18 a 25 mm de espessura com fechamento externo em papelão com gramatura de 40, estofado em espuma de poliuretano de densidade mínima de 20 Kg/m³, revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. Base deverá ser composta por 4 apoios cilíndricos em tubo de aço ou alumínio. Fixado na estrutura por barra roscada. Estrutura interna composta por 2 travessas em tubo de aço retangular com 1,9 mm de espessura, com as extremidades dobradas em "L" para a fixação nos braços através de parafusos. O encosto deverá ser unido ao assento através de mola em chapa de aço com no mínimo 4,75 mm de espessura dobrada em "L" por parafusos. Deverá possuir entre os braços (abaixo do assento) por um painel de acabamento frontal e um posterior atrás do encosto, em placa de partícula de madeira de média densidade de 18 mm revestido em tecido 100% poliéster ou vinil. Dimensões gerais aproximadas: 830x700x770 mm (LxPxH). O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>			
13	<p>SOFA DE 02 LUGARES Sofá 2 lugares. Assento deverá ser fornecido em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por "alma" em placa de partícula de madeira de média densidade de 15 a 18 mm de espessura e deverá ser estofado em espuma de densidade mínima de 20 Kg/m³, revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. O assento deverá ser fixado no conjunto de travessas por parafusos. Encosto deverá ser fornecido em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por "alma" em placa de partícula de madeira de média densidade 18 mm de espessura e deverá ser estofado em espuma de densidade mínima de 20 Kg/m³, revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. O encosto deverá ser fixado no painel posterior através da travessa do encosto em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, dobrado em forma de "U", cantoneiras em chapa de aço com 2,65 mm de espessura dobrada em forma de "L", e parafusos. Braço com</p>	01	5.770,00	5.770,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>formato retangular, medindo aproximadamente 108x703x501 mm (LxPxH), estruturado em placa de partícula de madeira de média densidade 18 a 25 mm de espessura com fechamento externo em papelão com gramatura de 40, estofado em espuma de poliuretano de densidade mínima de 20 Kg/m³, revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. Base deverá ser composta por 4 apoios cilíndricos em tubo de aço ou alumínio. Fixado na estrutura por barra roscada. Estrutura interna composta por 2 travessas em tubo de aço retangular com 1,9 mm de espessura, com as extremidades dobradas em "L" para a fixação nos braços através de parafusos. O encosto deverá ser unido ao assento através de mola em chapa de aço com no mínimo 4,75 mm de espessura dobrada em "L" por parafusos. Deverá possuir entre os braços (abaixo do assento) por um painel de acabamento frontal e um posterior atrás do encosto, em placa de partícula de madeira de média densidade de 18 mm revestido em tecido 100% poliéster ou vinil. Dimensões gerais aproximadas: 1443x700x770 mm (LxPxH). O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxê, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>			
14	<p>SOFÁ 1 LUGAR COM PÉS EM AÇO</p> <p>Sofá 1 lugar, com pés em aço. Assento deverá ser fornecido em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por placas de partícula de madeira de média densidade (18 a 25 mm de espessura) e estofado em espuma de poliuretano laminada, isenta de CFC, de densidade mínima de 20 Kg/m³, devendo ser utilizado em seu processo, método de expansão por água, eliminando-se uso de produtos químicos garantindo a resistência e qualidade. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. Deverá ser fornecida estrutura única entre encosto e braços em placa de partícula de madeira de média densidade (18 a 25 mm de espessura), composta por três arcos, sendo um inferior, um intermediário e um superior, e suportes</p>	02	3.245,00	6.490,00



Olha 1.817
Proc. 379/22
Visto P

19

CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>verticais. A base inferior deverá ser interligada ao arco intermediário, formando a estrutura do assento. O arco intermediário deverá ser interligado ao arco superior, formando a estrutura encosto/braço. A estrutura deverá ser fechada por chapa de papelão gramatura mínima de 40 e espessura mínima de 3 mm. Deverá ser estofado por espuma de poliuretano com densidade mínima de 20 Kg/m³. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir, a parte inferior do deve receber um acabamento em não tecido do tipo "TNT". Base deve ser fornecida em quadro de tubo de aço 20x20 mm com espessura mínima de 1,5 mm, na qual devem ser fixados os 4 pés, em tubo de aço quadrado. Dimensão total 1 lugar de aproximadamente 723x756x772 mm (LxPxH). O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó cor grafite, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>		
15	<p>SOFÁ 2 LUGARES COM PÉS EM AÇO</p> <p>Sofá 2 lugares, com pés em aço. Assento deverá ser fornecido em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por placas de partícula de madeira de média densidade (18 a 25 mm de espessura) e estofado em espuma de poliuretano laminada, isenta de CFC, de densidade mínima de 20 Kg/m³, devendo ser utilizado em seu processo, método de expansão por água, eliminando-se uso de produtos químicos garantindo a resistência e qualidade. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. Deverá ser fornecida estrutura única entre encosto e braços em placa de partícula de madeira de média densidade (18 a 25 mm de espessura), composta por três arcos, sendo um inferior, um intermediário e um superior, e suportes verticais. A base inferior deverá ser interligada ao arco intermediário, formando a estrutura do assento. O arco intermediário deverá ser interligado ao arco superior, formando a estrutura encosto/braço. A estrutura deverá ser</p>	01	5.473,00
			5.473,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>fechada por chapa de papelão gramatura mínima de 40 e espessura mínima de 3 mm. Deverá ser estofado por espuma de poliuretano com densidade mínima de 20 Kg/m³. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir, a parte inferior do deve receber um acabamento em não tecido do tipo "TNT". Base deve ser fornecida em quadro de tubo de aço 20x20 mm com espessura mínima de 1,5 mm, na qual devem ser fixados os 4 pés, em tubo de aço quadrado. Dimensão total 2 lugares de aproximadamente 1417x756x772 mm (LxPxH). O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó cor grafite, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>			
16	<p>POLTRONA AUDITÓRIO COM PRANCHETA</p> <p>Poltrona para auditório com prancheta, com assento e encosto rebatível de maneira individual. Assento deverá ser fornecido em formato anatômico independente do encosto de acordo com os padrões normativos de ergonomia, deverá ser estruturado internamente por uma placa em madeira compensada do tipo por "alma" com no mínimo 18 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano com no mínimo 50 mm de espessura e densidade mínima de 30Kg/m³, revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. Dimensões aproximadas do assento de 450x470 mm (LxP). Contra assento em compensado de madeira ou material termoplástico ou tapeçado com o mesmo material do assento. Encosto deverá ser fornecido em formato anatômico independente do assento com espaldar médio de acordo com os padrões normativos de ergonomia, deverá ser estruturado internamente por placa de madeira compensada do tipo por "alma" com no mínimo 18 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano, com no mínimo 50 mm de espessura e densidade mínima 30 Kg/m³, revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. Dimensões aproximadas do encosto de 455x700 mm (LxH). Contra encosto em compensado de madeira ou material termoplástico ou tapeçado com o mesmo material do</p>	51	5.288,50	269.713,50



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>assento. Cavaletes laterais com estrutura interna em tubos de aço soldados entre si. Fechamento lateral por tampa fabricada MDP/MDF, revestido em vinil ou tecido 100% poliéster, cor a definir. Fechamento frontal e posterior em perfil de alumínio. Apoio de braço em madeira tauri ou com alma em compensado de madeira, revestido com espuma e vinil na cor preta. Em um dos lados deve possuir uma prancheta em material termoplástico, que quando fechada fique alojada dentro do braço da poltrona. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>			
17	<p>POLTRONA AUDITÓRIO COM PRANCHETA (P. M. R.)</p> <p>Poltrona para auditório com prancheta (P.M.R.), com assento e encosto rebatível de maneira individual. Assento deverá ser fornecido em formato anatômico independente do encosto de acordo com os padrões normativos de ergonomia, deverá ser estruturado internamente por uma placa em madeira compensada do tipo por "alma" com no mínimo 18 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano com no mínimo 50 mm de espessura e densidade mínima de 30Kg/m³, revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. Dimensões aproximadas do assento de 450x470 mm (LxP). Contra assento em compensado de madeira ou material termoplastico ou tapeçado com o mesmo material do assento. Encosto deverá ser fornecido em formato anatômico independente do assento com espaldar médio de acordo com os padrões normativos de ergonomia, deverá ser estruturado internamente por placa de madeira compensada do tipo por "alma" com no mínimo 18 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano, com no mínimo 50 mm de espessura e densidade mínima 30 Kg/m³, revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. Dimensões aproximadas do encosto de 455x700 mm (LxH). Contra encosto em compensado de madeira ou material termoplastico ou tapeçado com o mesmo material do encosto. Cavaletes laterais com estrutura interna em tubos de aço soldados entre si. Fechamento lateral por tampa fabricada</p>	02	6.332,00	12.664,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>MDP/MDF, revestido em vinil ou tecido 100% poliéster, cor a definir. Fechamento frontal e posterior em perfil de alumínio. Apoio de braço em madeira tauri ou com alma em compensado de madeira, revestido com espuma e vinil na cor preta. Em um dos lados o apoio de braço deve possuir movimento basculante, e no outro deve possuir uma prancheta em material termoplástico, que quando fechada fique alojada dentro do braço da poltrona. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>			
18	<p>POLTRONA AUDITÓRIO COM PRANCHETA - OBESO</p> <p>Poltrona para auditório com prancheta, para obeso. Assento deverá ser fornecido em formato anatômico independente do encosto acordo com os padrões normativos de ergonomia, deverá ser estruturado internamente por uma placa em madeira compensada do tipo por "alma" com no mínimo 18 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano com no mínimo 50 mm de espessura e densidade mínima de 30Kg/m³, revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. Dimensões aproximadas do assento de 995x480 mm (LxP). Contra assento em compensado de madeira ou tapeçado com o mesmo material do assento. Encosto deverá ser fornecido em formato anatômico independente do assento com espaldar médio de acordo com os padrões normativos de ergonomia, deverá ser estruturado internamente por placa de madeira compensada do tipo por "alma" com no mínimo 18 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano, com no mínimo 50 mm de espessura e densidade mínima 30 Kg/m³, revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, cor a definir. Dimensões aproximadas do encosto de 998x656 mm (LxH). Contra assento em compensado de madeira ou tapeçado com o mesmo material do encosto. Cavaletes laterais com estrutura interna em tubos de aço soldados entre si. Fechamento lateral por tampa fabricada MDP/MDF, revestido em vinil ou tecido 100% poliéster, cor a definir. Fechamento frontal e posterior em perfil de alumínio. Apoio de braço com alma em compensado de madeira,</p>	02	7.716,00	15.432,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>revestido com espuma e vinil na cor preta. Em um dos lados deve possuir uma prancheta em material termoplástico, que quando fechada fique alojada dentro do braço da poltrona. Os cavaletes verticais são unidos por um conjunto de travessas fabricadas tubo de aço. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>			
19	<p>CONJUNTO DE MESA DE SOBREPOR DE 2000X900X740MM, E ARMÁRIO CREDENZA</p> <p>Mesa de sobrepor composta por tampo com formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Deve possuir tampa basculante com tampa e estrutura de acabamento em chapa de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura, encaixada sobre o tampo e fixada sob o tampo. Suporte para tomadas deve ser fornecido em chapa de aço com espessura mínima de 0,9 mm, dobrada em forma de "U", com furações para 4 tomadas elétricas e 3 RJ45, fixado na face inferior do tampo na direção da tampa basculante por 4 parafusos. Estrutura, com acabamento na cor a definir, para ser utilizada sobreposta ao armário, composta por um quadro lateral, uma travessa terminal, uma travessa horizontal e um conjunto de caixa de apoio. Quadro lateral deverá ser formado por duas colunas verticais em aço de 20x100mm, com no mínimo 1,5 mm de espessura, posicionadas diagonalmente. As colunas deverão ser unidas por duas travessas horizontais de 20x70mm com no mínimo 1,5 mm de espessura, sendo a superior soldada e a inferior fixada através de parafusos e chapa de fixação fabricada em</p>	01	9.058,00	9.058,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

aço com no mínimo 3,35 mm de espessura. Travessa terminal deverá ser fornecida em tubo de aço de 20x50mm com no mínimo 1,5mm em formato de trapézio aberto. Travessa estrutural deverá ser composta por um tubo de aço de 20x50mm com no mínimo 1,5 mm de espessura, com dispositivos de montagem reguláveis, encaixados dentro do tubo e compostos por 2 perfis de encaixe em polipropileno, com a função de engate e travamento da travessa. Conjunto de caixa de apoio em aço com no mínimo 1,5 mm de espessura cortada e dobrada, medindo aproximadamente 750x423x50 mm (PxLxH). Na parte central deverá receber um perfil de fixação em chapa de aço com no mínimo 3,8 mm de espessura em formato "T". PAINEL frontal deverá ser fornecido em placa de partícula de madeira de média densidade, com espessura mínima de 18 mm, revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento liso ou madeirado, cor a definir, nas faces laterais devem receber fita de borda reta produzida em PVC com espessura mínima de 1 mm, na mesma cor do laminado. Medindo 1400x240 mm (LxH), posicionado a uma distância de 60 mm do tampo. Fixado através de dois suportes fabricados em chapa de aço dobrada com no mínimo 2,7 mm de espessura e parafusados no tampo. Dimensão total da mesa de 2000x800x740 mm (LxPxH). Armário deverá possuir corpo dividido em duas partes, sendo a primeira aberta para receber prateleira móvel e sistema de cabeamento, e a segunda fechada com duas portas. O corpo deverá ser composto por lateral, montantes, fundo e base, fornecidos em placa de partícula de madeira de média densidade de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC com espessura mínima de 1 mm, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A base deve receber niveladores de altura compostos por rosca M6 e base em polipropileno sextavada. A base deve possuir um recorte para permitir a subida de cabos para o sistema de cabeamento interno do armário, comunicando-se diretamente com um shaft. Tanto os montantes quanto as laterais externas, devem possuir furação para fixação de prateleiras internas. A união dos componentes do corpo deve ser feita por sistema Minifix (tambor Rastex e parafusos Rapid) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Porta deverá ser fornecida em placa de partícula de



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>polipropileno. Travessa horizontal deverá ser fornecida em tubo de aço retangular de 20x50 mm, com no mínimo 1,5 mm de espessura, na parte central deverá ser estruturada por suporte de tampo em chapa de aço com no mínimo 1,9mm de espessura em forma de "L". Nas extremidades a travessa deve possuir dispositivo de montagem regulável para engate e travamento da travessa. Painel frontal deverá ser fornecido em placa de partícula de madeira de média densidade, com espessura mínima de 18 mm, revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir, nas faces laterais devem receber fita de borda reta produzida em PVC com espessura mínima de 1 mm, na mesma cor do laminado. Medindo 1400x240 mm (LxH), posicionado a uma distância de 60 mm do tampo. Fixado através de dois suportes fabricados em chapa de aço dobrada com no mínimo 2,7 mm de espessura e parafusados no tampo. Calha vertical para subida de fiação, composta por perfil em forma de "U", com espessura mínima de 0,75 mm, com dimensão final de aproximadamente 45x26x638 mm (LxPxH), fixada nas colunas verticais. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em pó a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>			
21	<p>MESA RETANGULAR 1400x600x740 mm</p> <p>Mesa retangular medindo 1400x600x740 mm (LxPxH). Tampo deverá ser fornecidos em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de no mínimo 2,5 mm nas extremidades superior e</p>	33	3.119,00	102.927,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

madeira de média densidade de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico baixa pressão, acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC com no mínimo 1 mm de espessura, coladas pelo processo hot melt. Deve possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de aproximadamente 110°, copo em aço niquelado, braço em zamak niquelado. Fechadura embutida tipo lingüeta com chave dobrável (acompanham chaves principal e reserva com capa plástica escamoteável), com travamento superior (no tampo). As portas devem possuir um vão superior que recebe internamente um acabamento em perfil de alumínio e um perfil de PVC flexível com a função de minimizar o impacto das portas ao fechar. O perfil de alumínio deve ser montado na horizontal, em todo o vão superior no comprimento do tampo. Puxador reto em alumínio ou do tipo alça em zamac. Tampo sobreposto ao corpo, em placa de partícula de madeira de média densidade de 18 mm com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico baixa pressão, acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC com no mínimo 1 mm de espessura, coladas pelo processo hot melt. O tampo deve ser dotado de um recorte central para comunicação da caixa de tomadas da mesa com o sistema de cabeamento logo abaixo. Prateleiras fornecidas em placa de partícula de madeira de média densidade de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico baixa pressão, acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com espessura mínima de 1 mm, coladas pelo processo hot melt. As prateleiras devem ser fixadas nas laterais/montantes do armário através de 4 suportes produzidos em zamak (liga metálica). Sistema de subida de cabeamento deve ser composto por um shaft de subida de cabos, engatado por ganchos de fácil remoção, no fundo do armário, e também por uma bandeja montada na face inferior do tampo, fixa por parafusos, com recortes para permitir a fácil remoção da bandeja para manutenção. Shaft deverá ser fornecido em chapa de aço com espessura mínima de 0,75mm, dobrado em formato de trapézio, soldado internamente em dois perfis de aço que formam ganchos. Bandeja superior deverá ser fornecida em chapa de aço com espessura mínima de 0,91mm, com abas laterais para a fixação no tampo. O shaft deve subir do recorte na base do armário percorrendo o



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>fundo, até se comunicar com a bandeja logo abaixo do recorte central do tampo, permitindo a passagem de cabos do piso, até a parte superior do armário, onde será montada a mesa. Dimensão total do armário de 1700x500x666 mm (LxPxH). O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato, seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e seqüencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>			
20	<p>MESA RETANGULAR 1600x800x740 mm</p> <p>Mesa retangular medindo 1600x800x740 mm (LxPxH). Tampo deverá ser fornecidos em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de no mínimo 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia. Deve possuir tampa basculante com tampa e estrutura de acabamento em chapa de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura, encaixada sobre o tampo e fixada sob o tampo. Suporte para tomadas deve ser fornecido em chapa de aço com espessura mínima de 0,9 mm, dobrada em forma de "U", com 4 tomadas elétricas e 3 RJ45, fixado na face inferior do tampo na direção da tampa basculante por 4 parafusos. Calha horizontal em chapa de aço com espessura mínima de 0,75mm, dobrada em forma de "U". Estrutura autoportante, composta por cavaletes terminais e travessa horizontal. Cavalete terminal deverá ser fornecido em tubo de aço de 50x50 mm, com no mínimo 1,5 mm de espessura, composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de "U". Na extremidade inferior das colunas deverão ser compostas de sapatas quadradas em termoplástico com nivelador de altura</p>	04	2.488,00	9.952,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

inferior de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia. Deve possuir tampa basculante com tampa e estrutura de acabamento em chapa de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura, encaixada sobre o tampo e fixada sob o tampo. Suporte para tomadas deve ser fornecido em chapa de aço com espessura mínima de 0,9 mm, dobrada em forma de "U", com 4 tomadas elétricas e 3 RJ45, fixado na face inferior do tampo na direção da tampa basculante por 4 parafusos. Calha horizontal em chapa de aço com espessura mínima de 0,75mm, dobrada em forma de "U". Estrutura autoportante, composta por cavaletes terminais e travessa horizontal. Cavalete terminal deverá ser fornecido em tubo de aço de 50x50 mm, com no mínimo 1,5 mm de espessura, composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de "U". Na extremidade inferior das colunas deverão ser compostas de sapatas quadradas em termoplástico com nivelador de altura polipropileno. Travessa horizontal deverá ser fornecida em tubo de aço retangular de 20x50 mm, com no mínimo 1,5 mm de espessura, na parte central deverá ser estruturada por suporte de tampo em chapa de aço com no mínimo 1,9mm de espessura em forma de "L". Nas extremidades a travessa deve possuir dispositivo de montagem regulável para engate e travamento da travessa. Painel frontal deverá ser fornecido em placa de partícula de madeira de média densidade, com espessura mínima de 18 mm, revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir, nas faces laterais devem receber fita de borda reta produzida em PVC com espessura mínima de 1 mm, na mesma cor do laminado. Medindo 1200x240 mm (LxH), posicionado a uma distância de 60 mm do tampo. Fixado através de dois suportes fabricados em chapa de aço dobrada com no mínimo 2,7 mm de espessura e parafusados no tampo. Calha vertical para subida de fiação, composta por perfil em forma de "U", com espessura mínima de 0,75 mm, com dimensão final de aproximadamente 45x26x638 mm (LxPxH), fixada nas colunas verticais. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.			
22	MESA RETANGULAR 1200x600x740 mm Mesa retangular medindo 1200x600x740 mm (LxPxH). Tampo deverá ser fornecidos em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de no mínimo 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia. Deve possuir tampa basculante com tampa e estrutura de acabamento em chapa de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura, encaixada sobre o tampo e fixada sob o tampo. Suporte para tomadas deve ser fornecido em chapa de aço com espessura mínima de 0,9 mm, dobrada em forma de "U", com 4 tomadas elétricas e 3 RJ45, fixado na face inferior do tampo na direção da tampa basculante por 4 parafusos. Calha horizontal em chapa de aço com espessura mínima de 0,75mm, dobrada em forma de "U". Estrutura autoportante, composta por cavaletes terminais e travessa horizontal. Cavalete terminal deverá ser fornecido em tubo de aço de 50x50 mm, com no mínimo 1,5 mm de espessura, composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de "U". Na extremidade inferior das colunas deverão ser compostas de sapatas quadradas em termoplástico com nivelador de altura polipropileno. Travessa horizontal deverá ser fornecida em tubo de aço retangular de 20x50 mm, com no mínimo 1,5 mm de espessura, na parte central deverá ser estruturada por suporte de tampo em chapa de aço com no mínimo 1,9mm de espessura em forma de "L". Nas extremidades a travessa deve possuir dispositivo de montagem regulável para engate e travamento da travessa. Pannel frontal deverá ser fornecido em placa de partícula de madeira de média densidade, com	14	3.061,00	42.854,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>espessura mínima de 18 mm, revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir, nas faces laterais devem receber fita de borda reta produzida em PVC com espessura mínima de 1 mm, na mesma cor do laminado. Medindo 1000x240 mm (LxH), posicionado a uma distância de 60 mm do tampo. Fixado através de dois suportes fabricados em chapa de aço dobrada com no mínimo 2,7 mm de espessura e parafusados no tampo. Calha vertical para subida de fiação, composta por perfil em forma de "U", com espessura mínima de 0,75 mm, com dimensão final de aproximadamente 45x26x638 mm (LxPxH), fixada nas colunas verticais. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência a corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>			
23	<p>MESA RETANGULAR 800x600x740 mm</p> <p>Mesa retangular medindo 1000x600x740 mm (LxPxH). Tampo deverá ser fornecidos em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de no mínimo 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia. Deve possuir tampa basculante com tampa e estrutura de acabamento em chapa de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura, encaixada sobre o tampo e fixada sob o tampo. Suporte para tomadas deve ser fornecido em chapa de aço com espessura mínima de 0,9 mm, dobrada em forma de "U", com 4 tomadas elétricas e 3 RJ45, fixado na face inferior do tampo na direção da tampa basculante por 4</p>	33	2.920,00	96.360,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

parafusos. Calha horizontal em chapa de aço com espessura mínima de 0,75mm, dobrada em forma de "U". Estrutura autoportante, composta por cavaletes terminais e travessa horizontal. Cavalete terminal deverá ser fornecido em tubo de aço de 50x50 mm, com no mínimo 1,5 mm de espessura, composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de "U". Na extremidade inferior das colunas deverão ser compostas de sapatas quadradas em termoplástico com nivelador de altura polipropileno. Travessa horizontal deverá ser fornecida em tubo de aço retangular de 20x50 mm, com no mínimo 1,5 mm de espessura, na parte central deverá ser estruturada por suporte de tampo em chapa de aço com no mínimo 1,9mm de espessura em forma de "L". Nas extremidades a travessa deve possuir dispositivo de montagem regulável para engate e travamento da travessa. Painel frontal deverá ser fornecido em placa de partícula de madeira de média densidade, com espessura mínima de 18 mm, revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir, nas faces laterais devem receber fita de borda reta produzida em PVC com espessura mínima de 1 mm, na mesma cor do laminado. Medindo 800x240 mm (LxH), posicionado a uma distância de 60 mm do tampo. Fixado através de dois suportes fabricados em chapa de aço dobrada com no mínimo 2,7 mm de espessura e parafusados no tampo. Calha vertical para subida de fiação, composta por perfil em forma de "U", com espessura mínima de 0,75 mm, com dimensão final de aproximadamente 45x26x638 mm (LxPxH), fixada nas colunas verticais. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

24	<p>MESA RETANGULAR 1200x800x740 mm</p> <p>Mesa retangular medindo 1200x800x740 mm (LxPxH). Tampo deverá ser fornecidos em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de no mínimo 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia. Estrutura autoportante, composta por cavaletes terminais e travessa horizontal. Cavalete terminal deverá ser fornecido em tubo de aço de 50x50 mm, com no mínimo 1,5 mm de espessura, composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de "U". Na extremidade inferior das colunas deverão ser compostas de sapatas quadradas em termoplástico com nivelador de altura polipropileno. Travessa horizontal deverá ser fornecida em tubo de aço retangular de 20x50 mm, com no mínimo 1,5 mm de espessura, na parte central deverá ser estruturada por suporte de tampo em chapa de aço com no mínimo 1,9mm de espessura em forma de "L". Nas extremidades a travessa deve possuir dispositivo de montagem regulável para engate e travamento da travessa. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>	03	3.122,00	9.366,00
25	<p>MESA DE REUNIÃO REDONDA DIAMETRO: 1100MM</p> <p>Mesa de reunião circular, medindo aproximadamente 1100x740 mm (ØxH). Tampo circular em MDP de 25 mm de</p>	02	1.928,00	3.856,00



Ulha 1.831
Proc. 349/22
Visto P

33

CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>espessura, com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento cor a definir. As faces laterais recebem fita de borda reta, produzida em PVC com espessura mínima de 2 mm e raio de no mínimo 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo hot melt. Estrutura autoportante, composta por coluna central, patas superiores e patas inferiores. Coluna central em tubo de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura e diâmetro mínimo de Ø100mm. Patas superiores em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, dobrada em forma de "U", sendo soldadas na coluna central. Patas inferiores em chapa de aço espessura mínima de 1,9 mm medindo aproximadamente 344x68x68 mm (LxPxH) de formato côncavo, estampada, sem ponteiras e cortadas a laser, formando uma "cruz". Cada pata possui um nivelador de altura com base em polipropileno. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>			
26	<p>GAVETEIRO VOLANTE 3 GAVETAS.</p> <p>Gaveteiro volante com 3 gavetas medindo 400x490x583mm (LxPxH). Composto por lateral, fundo, base, tampo e frente das gavetas, fornecidos em placa de partículas de madeira de média densidade de 18 mm de espessura, com a face, superior e inferior, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais, aparentes, devem receber borda reta em PVC com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. A base deve receber 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro de Ø 35 mm, fabricados em nylon na cor preta. Para união dos componentes do corpo deve ser utilizado sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Os rodízios devem ser fixados nas extremidades da base do gaveteiro por 4 parafusos. Gavetas deverão ser</p>	48	2.385,00	114.480,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>fornecidas com corpo injetado em termoplástico, na cor preto liso, em forma de "U" com nervuras estruturais na face inferior, e deverá possuir sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de correções produzidas em chapa de aço laminado, dobrada com no mínimo 0,5 mm de espessura com roldanas para deslizamento produzidas em poliacetal autolubrificadas, e pintura eletrostática na cor preta. Deverá permitir fechamento automático em fim de curso, e abertura de $\frac{3}{4}$ do comprimento nominal. Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° (chaves principal e reserva com capa plástica escamoteável), com travamento simultâneo de todas as gavetas. Puxadores redondo com forma côncava, tipo alça, em zamac ou reto em alumínio. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>			
27	<p>ARMÁRIO BAIXO FECHADO COM PRATELEIRA.</p> <p>Armário baixo com 02 portas, com 01 prateleira regulável, medindo aproximadamente 800x490x740mm (LxPxH). Corpo deverá ser composto por lateral, fundo e base, fornecidos em placa de partícula de madeira de média densidade de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais deverão receber borda reta em PVC com no mínimo 1 mm de espessura na mesma cor do laminado. A base deverá receber 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. A união dos componentes do corpo deverá ser feita por sistema "minifix" (tambor rastex e parafusos rapid) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Portas deverão ser fornecidas em placa de partícula de madeira de média densidade de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em PVC com</p>	30	3.356,94	100.708,20



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>no mínimo 1 mm de espessura na mesma cor do laminado. Dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, e fechadura embutida tipo varão com chave de segredos diferentes, capa plástica escamoteável de giro 180°. Puxadores com formato reto em alumínio. Deverá possuir tampo superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em placa de partícula de madeira de média densidade de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Prateleira regulável em placa de partículas de madeira de média densidade com 18 mm de espessura, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento madeirado cor a definir, com fitas de borda reta produzidas em PVC com no mínimo 1 mm de espessura na mesma cor do laminado. A prateleira deverá ser fixada na lateral do armário por peças em zamak (liga metálica). O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato, seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>			
28	<p>ARMÁRIO EXTRA ALTO FECHADO COM PRATELEIRAS.</p> <p>Armário extra alto com 02 portas, 01 prateleira fixa e 04 prateleiras reguláveis, medindo aproximadamente 800x490x2140mm (LxPxH). Corpo deverá ser composto por lateral, fundo e base, fornecidos em placa de partícula de madeira de média densidade de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais deverão receber borda reta em PVC com no mínimo 1 mm de espessura na mesma cor do laminado. A base deverá receber 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. Deverá possuir 1 prateleira fixa estrutural posicionada a aproximadamente</p>	47	6.420,00	301.740,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>1225 mm do piso com as mesmas características da estrutura. A união dos componentes do corpo deverá ser feita por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Portas deverão ser fornecidas em placa de partícula de madeira de média densidade de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em PVC com no mínimo 1 mm de espessura na mesma cor do laminado. Dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, e fechadura embutida tipo varão com chave de segredos diferentes, capa plástica escamoteável de giro 180°. Puxadores com formato reto em alumínio. Deverá possuir tampo superior, para estruturação em placa de partícula de madeira de média densidade de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Prateleiras reguláveis em placa de partículas de madeira de média densidade com 18 mm de espessura, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir, com fitas de borda reta produzidas em PVC com no mínimo 1 mm de espessura na mesma cor do laminado. A prateleira deverá ser fixada na lateral do armário por peças em zamak (liga metálica). O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato, seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>			
29	<p>MESA DE CANTO</p> <p>Mesa de canto circular, medindo aproximadamente 400x670 mm (ØxH). Tampo circular em MDP de 18 mm de espessura, com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento cor</p>	02	951,00	1.902,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>a definir. As faces laterais recebem fita de borda reta, produzida em PVC com espessura mínima de 1 mm, coladas pelo processo hot melt. Estrutura composta por 1 coluna, com pata inferior e base circular superior. Coluna central produzida em tubo de aço de 25x25mm. Pata inferior composta por 4 tubos de aço de 25x25mm, soldados entre si, com formato piramidal. Base superior em formato circular em chapa de aço. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>			
30	<p>MESA DE CENTRO</p> <p>Mesa de centro circular, medindo aproximadamente 600x530 mm (ØxH). Tampo circular em MDP de 18 mm de espessura, com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento cor a definir. As faces laterais recebem fita de borda reta, produzida em PVC com espessura mínima de 1 mm, coladas pelo processo hot melt. Estrutura composta por 1 coluna, com pata inferior e base circular superior. Coluna central produzida em tubo de aço de 25x25mm. Pata inferior composta por 4 tubos de aço de 25x25mm, soldados entre si, com formato piramidal. Base superior em formato circular em chapa de aço. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>	02	1.084,00	2.168,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

31	MESA REUNIÃO PÉ CAIXA 4800X1400X740MM	01	22.843,00	22.843,00
<p>Mesa de reunião do tipo pé caixa, com acesso para tomadas, medindo 4800x1400x740 mm (LxPxH). Tampo deverão ser fornecidos com formato retangular, em placa de partículas/fibras de madeira de média densidade de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Deve possuir tampas basculantes em alumínio, com abertura para ambos os lados, e escovas para proteção. Deverá ser fixada por abas sob o tampo através de parafusos. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, cuja moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Suporte inferior deverá ser em chapa de aço dobrada com no mínimo 0,75 mm de espessura e fixado sob o tampo por parafusos para encaixe do suporte de tomadas. Suporte de tomadas deverá ser fornecido em chapa de aço com no mínimo 0,9 mm de espessura dobrada em forma de "U", com furações para 4 tomadas elétricas e 3 RJ45. Estrutura central deverá ser composta por cavaletes terminais, cavaletes centrais, travessas e painéis de fechamento. Cavalete terminal composto por tubos de aço quadrado 30x30 mm, com no mínimo 1,5 mm de espessura, soldados entre si formando uma estrutura em forma de "T" duplo. Cavalete estrutural composto por tubos de aço quadrado 30x30 mm, com no mínimo 1,5 mm de espessura, soldados entre si formando uma estrutura em retangular (quadro), com a função de fixar os painéis de fechamento. Travessas em tubo de aço quadrado 30x30 mm com no mínimo 1,5 mm de espessura fixadas nos cavaletes terminais. Painéis de fechamento da estrutura central, deverão ser fornecidos em placa de partículas/fibras de madeira de média densidade de 18 mm de espessura, com as faces revestidas em laminado melamínico baixa pressão, acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com espessura mínima de 1 mm, coladas pelo processo hot melt. Em um dos lados da mesa os painéis deverão possuir saque frontal para facilitar o acesso ao cabeamento. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o</p>				



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>			
32	<p>MESA REUNIÃO PÉ CAIXA 2400X1200X740MM</p> <p>Mesa de reunião do tipo pé caixa, com acesso para tomadas, medindo 2400x1200x740 mm (LxPxH). Tampo deverão ser fornecidos com formato retangular, em placa de partículas/fibras de madeira de média densidade de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Deve possuir tampas basculantes em alumínio, com abertura para ambos os lados, e escovas para proteção. Deverá ser fixada por abas sob o tampo através de parafusos. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, cuja moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Suporte inferior deverá ser em chapa de aço dobrada com no mínimo 0,75 mm de espessura e fixado sob o tampo por parafusos para encaixe do suporte de tomadas. Suporte de tomadas deverá ser fornecido em chapa de aço com no mínimo 0,9 mm de espessura dobrada em forma de "U", com furações para 4 tomadas elétricas e 3 RJ45. Estrutura central deverá ser composta por cavaletes terminais, cavaletes centrais, travessas e painéis de fechamento. Cavalete terminal composto por tubos de aço quadrado 30x30 mm, com no mínimo 1,5 mm de espessura, soldados entre si formando uma estrutura em forma de "T" duplo. Cavalete estrutural composto por tubos de aço quadrado 30x30 mm, com no mínimo 1,5 mm de espessura, soldados entre si formando uma estrutura em retangular (quadro), com a função de fixar os painéis de fechamento. Travessas em tubo de aço quadrado 30x30 mm com no mínimo 1,5 mm de espessura fixadas nos cavaletes terminais. Painéis de fechamento da estrutura central, deverão ser fornecidos em placa de partículas/fibras de madeira de média densidade de 18 mm de espessura, com as faces revestidas em laminado melamínico</p>	01	13.205,00	13.205,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>baixa pressão, acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com espessura mínima de 1 mm, coladas pelo processo hot melt. Em um dos lados da mesa os painéis deverão possuir saque frontal para facilitar o acesso ao cabeamento. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>			
33	<p>BALCÃO ATENDIMENTO POSTO DE TRABALHO 6545x800x1400MM (LxPxH).</p> <p>Balcão de atendimento, 4 postos, medindo aproximadamente 6545x800x1400 mm (LxPxH), composto por painéis frontais inferiores, painéis laterais e tampos com passa cabos. Tampo em formato retangular, medindo aproximadamente 1400x800 mm (LxP), posicionado a 740 mm de altura, em relação ao piso, em placa de partícula de madeira de média densidade de 25 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de no mínimo 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior, de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia. Deve possuir um passa cabos, com tampa e acabamento, produzidos em material termoplástico. Painel frontal inferior com aproximadamente 1600x740 mm (LxH), com placa de fechamento em MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão, cor a definir. Borda reta em PVC com no mínimo 1 mm de espessura. Deverá possuir 2 niveladores de altura com rosca, com base em polipropileno. Calha horizontal em chapa de aço, com espessura mínima de 1,2 mm, dobrada em forma de "J", fixada no painel frontal por parafusos. Suporte para tomadas em chapa de aço, com espessura mínima de 1,2 mm, com furação para 3 tomadas elétricas e 2 RJ's. Painel lateral com aproximadamente 800x1400 mm (PxH), placa de fechamento</p>	01	17.766,00	17.766,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>deverá ser fornecida em placa de partícula de madeira de média densidade de 25mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), com acabamento cor a definir, a face inferior deverá receber borda reta produzida em PVC com no mínimo 1mm de espessura. As placas deverão ser fixadas por meio de encaixes nos perfis de acabamento (vertical e horizontal). Perfis verticais dispostos frontalmente, um perfil horizontal superior e tampa de acabamento superior. Perfil vertical deverá ser fornecido em PVC rígido medindo 29x10 mm. Perfil horizontal superior deverá ser fornecido em PVC rígido medindo 29x20 mm. Tampa de acabamento superior deverá ser fornecida em polipropileno, medindo 44,5x29,5x18,6 mm e deverá ser encaixada no perfil vertical e perfil superior. Os painéis deverão ser compostos de nivelador de altura em polipropileno na face inferior. Os painéis posicionados entre os tampos deverão possuir furação para passagem de cabos, com acabamento em material termoplástico. Deve possuir calha vertical para subida de cabos, em aço. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.</p>			
34	<p>BALCÃO ATENDIMENTO POSTO DE TRABALHO 545x800x1400MM (LxPxH).</p> <p>Balcão de atendimento, 4 postos, medindo aproximadamente 6545x800x1400 mm (LxPxH), composto por painéis frontais inferiores, painéis laterais e tampos com passa cabos. Tambo em formato retangular, medindo aproximadamente 1600x800 mm (LxP), posicionado a 740 mm de altura, em relação ao piso, em placa de partícula de madeira de média densidade de 25 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de no mínimo 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior, de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia. Deve possuir</p>	01	17.983,00	17.983,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

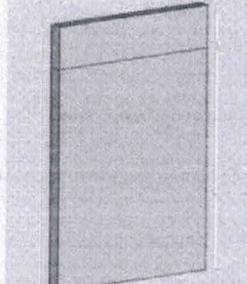
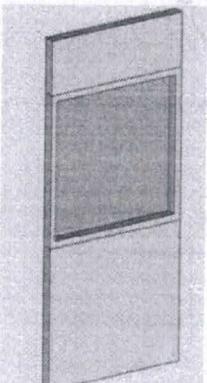
um passa cabos, com tampa e acabamento, produzidos em material termoplástico. Pannel frontal inferior com aproximadamente 1600x740 mm (LxH), com placa de fechamento em MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão, cor a definir. Borda reta em PVC com no mínimo 1 mm de espessura. Deverá possuir 2 niveladores de altura com rosca, com base em polipropileno. Calha horizontal em chapa de aço, com espessura mínima de 1,2 mm, dobrada em forma de "J", fixada no pannel frontal por parafusos. Suporte para tomadas em chapa de aço, com espessura mínima de 1,2 mm, com furação para 3 tomadas elétricas e 2 RJ's. Pannel lateral com aproximadamente 800x1400 mm (PxH), placa de fechamento deverá ser fornecida em placa de partícula de madeira de média densidade de 25mm com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), com acabamento cor a definir, a face inferior deverá receber borda reta produzida em PVC com no mínimo 1mm de espessura. As placas deverão ser fixadas por meio de encaixes nos perfis de acabamento (vertical e horizontal). Perfis verticais dispostos frontalmente, um perfil horizontal superior e tampa de acabamento superior. Perfil vertical deverá ser fornecido em PVC rígido medindo 29x10 mm. Perfil horizontal superior deverá ser fornecido em PVC rígido medindo 29x20 mm. Tampa de acabamento superior deverá ser fornecida em polipropileno, medindo 44,5x29,5x18,6 mm e deverá ser encaixada no perfil vertical e perfil superior. Os painéis deverão ser compostos de nivelador de altura em polipropileno na face inferior. Os painéis posicionados entre os tampos deverão possuir furação para passagem de cabos, com acabamento em material termoplástico. Deve possuir calha vertical para subida de cabos, em aço. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

35	<p>DIVISÓRIA PAINEL CEGO TOTAL</p> <p>Divisória modulo com painel DE 900 mm cego do piso a 2400mm e bandeira superior em painel cego de 2400mm até o teto com lâ de rocha de 48kg/m³ 50mm espessuras acabamentos em mdp fibra partículas de média densidade cor madeirado.</p> <p>Estrutura 100% em alumínio com borrachas internas para melhor vedação acústica, cor anodizado fosco.</p> 	104 M ²	2.555,00	265.720,00
36	<p>DIVISÓRIA PAINEL AQUARIO CEGO/VIDRO/CEGO TOTAL</p> <p>Divisória modulo AQUARIO com painel cego do piso à 900mm e de 900mm até 2400mm em vidro duplo e bandeira superior em painel cego de 2400mm até o teto. Acabamentos em mdf/mdp partículas de média densidade cor bp madeirado.</p> <p>Estrutura 100% em alumínio com borrachas internas para melhor vedação acústica, cor anodizado fosco. Vidros duplos de 6mm temperado.</p> 	105 m ²	3.850,00	404.250,00

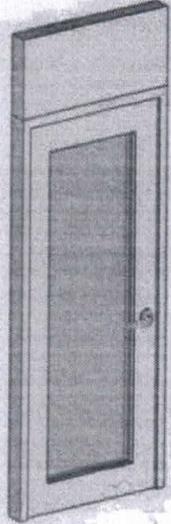


folha 1.342
Proc. 349 / 22 44
Visto P

CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

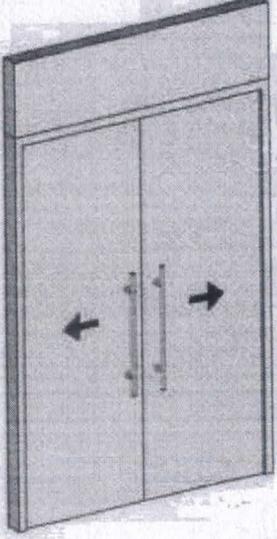
37	<p>PORTA DE VIDRO DUPLO COM BANDEIRA.</p> <p>MODULO DE PORTA COM FOLHA UNICADO PISO ATÉ 2400MM EM VIDROS DUPLOS E REQUADRO 100% ALUMINIO E BANDEIRA SUPERIOR EM PAINEL CEGO DE DIVISÓRIAS DE 2400MM ATÉ O TETO.</p> <p>Acabamento em mdf/mdp fibra /particular de média densidade cor bp madeirado.</p> <p>Estrutura 100% em alumínio com borrachas internas para melhor vedação acústica, cor anodizado fosco. Vidros duplos temperado de 6mm. Fechadura imab. vert.2 CR, dobradiça em aço inox escovado ¾`04 unidades, parador de porta . Interruptores dicompel linha DC-202 bipolar simples</p> 	04	12.750,00	51.000,00
38	<p>PORTA DE CORRER DUPLA C/ BANDEIRA</p> <p>MODULO PC 2''-1800MM-MODULO de porta cega de correr com folha dupla do piso até 2400mm e bandeira superior em painel cegode 2400mm até o teto</p> <p>Acabamento em mdf/mdp fibra / partículas de média densidade cor bp madeirado.</p> <p>Estrutura 100% em alumínio com borrachas internas para melhor vedação acústica, cor anodizado fosco.</p> <p>Fechadura imab 2469 bico de papagaio, trilho e roldanas especiais e parador de porta</p> <p>Puxador tubular em aço inox escovado H-1000mm</p>	01	14.400,00	14.400,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	Interruptores dicompel linha DC-202 bipolar simples			
				
39	Tapete para a sala da presidência. TAPETE MEDINDO 4X3 TAPETE AGULHADO COM ACABAMENTO DAS BORDAS EM BEBER POINT BRAVO CEBRUM.	01	5.985,00	5.985,00
40	ARQUIVO DE AÇO COM 04 GAVETAS Arquivo – OF4T 600#22 Arquivo confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 (# 22) com dimensões de 1330x470x600mm, cor cinza cristal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #22, soldados em cada estrutura lateral, 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 60 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com dois amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no “abre e fecha”, puxadores estampados na própria estrutura da gaveta ocupando toda sua extensão, para fins estruturais não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta-etiquetas estampados na própria estrutura de aço, fechadura com 02 chaves. Em cada extremidade inferior da base do arquivo será soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca	03	4.956,00	14.868,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>rebite para fixação por rosca de pés niveladores.</p> <p>Pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento. Porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco).</p> <p>Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.</p>			
41	<p>ARMARIO PARA COPA DOS PAVIMENTOS 1,2 E 3.</p> <p>Armários confeccionados em MDP, estruturado com laterais de 15 mm, bases e prateleiras de 22 mm e fundo 12 mm com cava para encaixe de 10 mm da borda. Puxador embutido em perfil alumínio inox escovado e frentes em laminato branco, tamponamento de 22 mm. O laminato é fundido ao painel sob efeito de temperatura e pressão. A fita de borda de polímeros (Poliestireno, e polipropileno) de 1 mm com acabamento arredondado nas bordas e aplicado com a utilização de cola <i>Hot Melt</i> à base de EVA, inserida nas quatro faces da peça. Armário inferior da cuba com base e bandeja aluminizada. Armário superior com três portas e nicho para micro ondas. Sistema de abertura de portas com dobradiças <i>clip-top</i> em aço com soavité integrado (amortecimento), revestidas com banho de cromo e resistente à corrosão e abertura de até 110°. Acabamento niquelado, com diâmetro de furo de 8 mm na dobradiça e 5 mm no calço, ferragem colocada com bucha Expando pré-moldada. Prateleiras fixadas através de suporte Zamak (liga de alumínio de zinco) – suporte <i>Angolo</i>, garantindo mais resistência a corrosão (aço não ferroso).</p>	03	18.199,50	54.598,50



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

42	<p>ARMARIO PARA BANHEIROS PAVIMENTOS 1,2,3 E 4.</p> <p>Armário duas portas fixado com Kit pênsl e régua metálicas reguláveis, com capacidade de carga de até 50kg (somado ao peso do móvel), laterais 15mm, fundo 12mm encaixado em ranhura com afastamento 16mm da parede e base 22mm. Puxador embutido e nicho de apoio lateral a bacia sanitária em laminato cinza, prateleiras e tamponamentos 22 mm, medindo 1400 x 422 x 425 mm. Sistema de abertura de portas com dobradiças <i>clip-top</i> em aço com soavité integrado (amortecimento), revestidas com banho de cromo e resistente à corrosão e abertura de até 110°. Acabamento niquelado, com diâmetro de furo de 8 mm na dobradiça e 5 mm no calço, ferragem colocada com bucha Expando pré-moldada e armário inferior da cuba com base aluminizada e sem fundo. Armários confeccionados em MDP, estruturado com laterais de 15 mm, bases e prateleiras de 22 mm e fundo 12 mm com cava para encaixe de 10 mm da borda. Puxador embutido em perfil alumínio inox escovado e frentes em laminato branco, tamponamento de 22 mm. O laminato é fundido ao painel sob efeito de temperatura e pressão. A fita de borda de polímeros (Poliestireno, e polipropileno) de 1 mm com acabamento arredondado nas bordas e aplicado com a utilização de cola <i>Hot Melt</i> à base de EVA, inserida nas quatro faces da peça.</p>	04	15.773,54	63.094,16
43	<p>ARMARIO P/Banheiro T.L., banheiro administração, diretoria e PRESIDÊNCIA.</p> <p>Armário duas portas fixado com Kit pênsl e régua metálicas reguláveis, com capacidade de carga de até 50kg (somado ao peso do móvel), laterais 15mm, fundo 12mm encaixado em ranhura com afastamento 16mm da parede e base 22mm. Puxador embutido e nicho de apoio lateral a bacia sanitária em laminato cinza, prateleiras e tamponamentos 22 mm, medindo 1470 x 422 x 550 mm. Sistema de abertura de portas com dobradiças <i>clip-top</i> em aço com soavité integrado (amortecimento), revestidas com banho de cromo e resistente à corrosão e abertura de até 110°. Acabamento niquelado, com diâmetro de furo de 8 mm na dobradiça e 5 mm no calço, ferragem colocada com bucha Expando pré-moldada e armário inferior da cuba com base aluminizada e sem fundo. (Anexo 13). Armários confeccionados em MDP, estruturado com laterais de</p>	04	10.487,40	41.949,60



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>15 mm, bases e prateleiras de 22 mm e fundo 12 mm com cava para encaixe de 10 mm da borda. Puxador embutido em perfil alumínio inox escovado e frentes em laminato branco, tamponamento de 22 mm. O laminato é fundido ao painel sob efeito de temperatura e pressão. A fita de borda de polímeros (Poliestireno, e polipropileno) de 1 mm com acabamento arredondado nas bordas e aplicado com a utilização de cola <i>Hot Melt</i> à base de EVA, inserida nas quatro faces da peça.</p>			
44	<p>ARMÁRIO HALL PAV. 1 E 2.</p> <p>Armário três portas superiores e três portas inferiores, sendo em sua estrutura laterais 15mm, fundo 12mm encaixado em ranhura com afastamento 16mm da parede e base 22mm. Armário para filtro de água e excedentes em laminato cinza medindo 1500 x 2500 x 450 mm, Sistema de abertura de portas com dobradiças <i>clip-top</i> em aço com so avitá integrado (amortecimento), revestidas com banho de cromo e resistente à corrosão e abertura de até 110°. Acabamento niquelado, com diâmetro de furo de 8 mm na dobradiça e 5 mm no calço, ferragem colocada com bucha Expando pré-moldada. Detalhamento conforme anexo no termo de referência (Anexo 9). Armários confeccionados em MDP, estruturado com laterais de 15 mm, bases e prateleiras de 22 mm e fundo 12 mm com cava para encaixe de 10 mm da borda. Puxador embutido em perfil alumínio inox escovado e frentes em laminato branco, tamponamento de 22 mm. O laminato é fundido ao painel sob efeito de temperatura e pressão. A fita de borda de polímeros (Poliestireno, e polipropileno) de 1 mm com acabamento arredondado nas bordas e aplicado com a utilização de cola <i>Hot Melt</i> à base de EVA, inserida nas quatro faces da peça.</p>	02	27.174,00	54.348,00
45	<p>ARMÁRIO HALL PAV. 3 E 4.</p> <p>Armário duas portas superiores e duas portas inferiores, sendo em sua estrutura laterais 15mm, fundo 12mm encaixado em ranhura com afastamento 16mm da parede e base 22mm. Armário para filtro de água e excedentes em laminato cinza medindo 1200 x 2500 x 450 mm, Sistema de abertura de portas com dobradiças <i>clip-top</i> em aço com soavitá integrado (amortecimento), revestidas com banho de cromo e resistente à corrosão e abertura de até 110°. Acabamento niquelado, com diâmetro de furo de 8 mm na dobradiça e 5 mm no calço, ferragem colocada com bucha Expando</p>	02	31.415,50	62.831,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>pré-moldada. Armários confeccionados em MDP, estruturado com laterais de 15 mm, bases e prateleiras de 22 mm e fundo 12 mm com cava para encaixe de 10 mm da borda. Puxador embutido em perfil alumínio inox escovado e frentes em laminato branco, tamponamento de 22 mm. O laminato é fundido ao painel sob efeito de temperatura e pressão. A fita de borda de polímeros (Poliestireno, e polipropileno) de 1 mm com acabamento arredondado nas bordas e aplicado com a utilização de cola <i>Hot Melt</i> à base de EVA, inserida nas quatro faces da peça.</p>			
46	<p>ARMÁRIO RECEPÇÃO PAV.TÉRREO.</p> <p>Armário seis portas fixado com Kit pênsl e régua metálicas reguláveis, com capacidade de carga de até 50kg (somado peso do móvel), laterais 15mm, fundo 12mm encaixado em ranhura com afastamento 16mm da parede e base 22mm, medindo 2745 x 750 x 475 mm (LxAxP) com prateleiras internas de 22mm em laminato grafite nos acabamentos externos e branco na modulação interna. Três fechaduras para cada módulo de duas portas. Balcão recepção medindo 2600 x 930 x 650 mm com três gavetas na base de apoio em laminato grafite, painel ripado amadeirado em fechamento frontal. Painel personalizado de encaixe na bancada em formato trapezoidal medindo 1840 x 930 170 mm. Sistema de abertura de portas com dobradiças <i>clip-top</i> em aço com soavité integrado (amortecimento), revestidas com banho de cromo e resistente à corrosão e abertura de até 110°. Acabamento niquelado, com diâmetro de furo de 8 mm na dobradiça e 5 mm no calço, ferragem colocada com bucha Expando pré-moldada e gavetas com corrediças em aço carbono, com capacidade de carga de até 30kg, fechamento com amortecimento suave e silencioso e extração total. Prateleiras fixadas através de suporte Zamak (liga de alumínio de zinco) – suporte <i>Angolo</i>, garantindo mais resistência a corrosão (aço não ferroso). Conforme anexo no termo de referência (Anexo 1). O laminato é fundido ao painel sob efeito de temperatura e pressão. A fita de borda de polímeros (Poliestireno, e polipropileno) de 1 mm com acabamento arredondado nas bordas e aplicado com a utilização de cola <i>Hot Melt</i> à base de EVA, inserida nas quatro faces da peça.</p>	01	38.819,90	38.819,90



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

47	<p>ARMARIO PARA BANHEIRO RECEPÇÃO.</p> <p>Armário duas portas fixado com Kit pênsl e régua metálicas reguláveis, com capacidade de carga de até 50kg (somado peso do móvel), laterais 15mm, fundo 12mm encaixado em ranhura com afastamento 16mm da parede e base 22mm. Puxador embutido e nicho de apoio lateral a bacia sanitária, em laminato cinza, prateleiras e tamponamentos 22 mm, medindo 1000 x 422 x 550 mm. Sistema de abertura de portas com dobradiças <i>clip-top</i> em aço com soavité integrado (amortecimento), revestidas com banho de cromo e resistente à corrosão e abertura de até 110°. Acabamento niquelado, com diâmetro de furo de 8 mm na dobradiça e 5 mm no calço, ferragem colocada com bucha Expando pré-moldada e armário inferior da cuba com base aluminizada e sem fundo. O laminato é fundido ao painel sob efeito de temperatura e pressão. A fita de borda de polímeros (Poliestireno, e polipropileno) de 1 mm com acabamento arredondado nas bordas e aplicado com a utilização de cola <i>Hot Melt</i> à base de EVA, inserida nas quatro faces da peça.</p>	03	8.469,30	24.407,90
48	<p>ARMARIO ATENDIMENTO ESPERA</p> <p>Armário protocolo medindo 2300 x 2500 x 525 mm com prateleiras internas de 22mm em laminato cinza nos acabamentos externos e branco na modulação interna, Prateleiras fixadas através de suporte Zamak (liga de alumínio de zinco) – suporte <i>Angolo</i>, garantindo mais resistência a corrosão (aço não ferroso), sendo quatro portas inferior e quatro superior, centro vazado. Duas fechaduras para cada módulo de duas portas. Sistema de abertura de portas com dobradiças <i>clip-top</i> em aço com soavité integrado (amortecimento), revestidas com banho de cromo e resistente à corrosão e abertura de até 110°. Acabamento niquelado, com diâmetro de furo de 8 mm na dobradiça e 5 mm no calço, ferragem colocada com bucha Expando pré-moldada. O laminato é fundido ao painel sob efeito de temperatura e pressão. A fita de borda de polímeros (Poliestireno, e polipropileno) de 1 mm com acabamento arredondado nas bordas e aplicado com a utilização de cola <i>Hot Melt</i> à base de EVA, inserida nas quatro faces da peça.</p>	01	35.968,00	35.968,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

49	<p>ARMÁRIO SALA DE PROTOCOLO.</p> <p>Armário do arquivamento medindo 2300 x 2600 x 525 mm (LxAxP), contendo seis gavetões no módulo inferior e módulo superior com seis portas, Prateleiras fixadas através de suporte Zamak (liga de alumínio de zinco) – suporte <i>Angolo</i>, garantindo mais resistência a corrosão (aço não ferroso) de 22mm em laminato cinza nos acabamentos externos e branco na modulação interna. Sistema de abertura de portas com dobradiças <i>clip-top</i> em aço com soavité integrado (amortecimento), revestidas com banho de cromo e resistente à corrosão e abertura de até 110°. Acabamento niquelado, com diâmetro de furo de 8 mm na dobradiça e 5 mm no calço, ferragem colocada com bucha Expando pré-moldada e gavetas com corrediças em aço carbono, com capacidade de carga de até 30kg, fechamento com amortecimento suave e silencioso e extração total. Conforme anexo no termo de referência. (Anexo 3, 4).</p>	01	58.943,60	58.943,60
50	<p>ARMÁRIO OUVIDORIA.</p> <p>Armário com seis gavetões e seis portas piso-teto medindo 3000 x 2500 x 525 mm, com prateleiras e tamponamentos 22mm. Prateleiras fixadas através de suporte Zamak (liga de alumínio de zinco) – suporte <i>Angolo</i>, garantindo mais resistência a corrosão (aço não ferroso). Sistema de abertura de portas com dobradiças <i>clip-top</i> em aço com soavité integrado (amortecimento), revestidas com banho de cromo e resistente à corrosão e abertura de até 110°. Acabamento niquelado, com diâmetro de furo de 8 mm na dobradiça e 5 mm no calço, ferragem colocada com bucha Expando pré-moldada e gavetas com corrediças em aço carbono, com capacidade de carga de até 30kg, fechamento com amortecimento suave e silencioso e extração total. O laminato é fundido ao painel sob efeito de temperatura e pressão. A fita de borda de polímeros (Poliestireno, e polipropileno) de 1 mm com acabamento arredondado nas bordas e aplicado com a utilização de cola <i>Hot Melt</i> à base de EVA, inserida nas quatro faces da peça.</p>	01	62.149,00	62.149,00
51	<p>ARMÁRIO RECURSOS HUMANOS.</p> <p>Armário piso-teto três portas, cinco prateleiras de 30 mm de espessura fixadas através de suporte Zamak (liga de alumínio de</p>	01	45.297,00	45.297,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>zinco) – suporte <i>Angolo</i>, garantindo mais resistência a corrosão (aço não ferroso), com chave e puxador linear, móvel totalizando 1190 mm de largura e 2400 mm de altura e 400 mm de profundidade. Três módulos de dois gavetões cada, totalizando seis gavetões para pasta arquivo atrás da mesa de trabalho, medindo 2190 x 806 x 525 mm. Sistema de abertura de portas com dobradiças <i>clip-top</i> em aço com soavité integrado (amortecimento), revestidas com banho de cromo e resistente à corrosão e abertura de até 110°. Acabamento niquelado, com diâmetro de furo de 8 mm na dobradiça e 5 mm no calço, ferragem colocada com bucha Expando pré-moldada e gavetas com corredeiras em aço carbono, com capacidade de carga de até 30kg, fechamento com amortecimento suave e silencioso e extração total. O laminato é fundido ao painel sob efeito de temperatura e pressão. A fita de borda de polímeros (Poliestireno, e polipropileno) de 1 mm com acabamento arredondado nas bordas e aplicado com a utilização de cola <i>Hot Melt</i> à base de EVA, inserida nas quatro faces da peça.</p>			
52	<p>ARMÁRIO FINANCEIRO.</p> <p>Dois armários piso-teto com quatro portas cada, medindo 2044 x 2400 x 400mm, prateleira de 30mm de espessura, fixadas através de suporte Zamak (liga de alumínio de zinco) – suporte <i>Angolo</i>, garantindo mais resistência a corrosão (aço não ferroso). Móvel para camuflar cofre de piso (cofre não incluso) com duas portas embutidas medindo 494 x 2400 x 550 mm. Sistema de abertura de portas com dobradiças <i>clip-top</i> em aço com soavité integrado (amortecimento), revestidas com banho de cromo e resistente à corrosão e abertura de até 110°. Acabamento niquelado, com diâmetro de furo de 8 mm na dobradiça e 5 mm no calço, ferragem colocada com bucha expando pré-moldada e gavetas com corredeiras em aço carbono, com capacidade de carga de até 30kg, fechamento com amortecimento suave e silencioso e extração total. O laminato é fundido ao painel sob efeito de temperatura e pressão. A fita de borda de polímeros (Poliestireno, e polipropileno) de 1 mm com acabamento arredondado nas bordas e aplicado com a utilização de cola <i>Hot Melt</i> à base de EVA, inserida nas quatro faces da peça.</p>	01	68.088,00	68.088,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

53	<p>ARMARIO P/CONTABILIDADE.</p> <p>Armário piso-teto seis portas, sendo três módulos de 775 mm de largura cada, com seis prateleiras de 30 mm de espessura em cada módulo, fixadas através de suporte Zamak (liga de alumínio de zinco) – suporte <i>Angolo</i>, garantindo mais resistência a corrosão (aço não ferroso), com chave e puxador linear totalizando 2350 mm de largura, 2400 mm de altura e 400 mm de profundidade. Sistema de abertura de portas com dobradiças <i>clip-top</i> em aço com soavité integrado (amortecimento), revestidas com banho de cromo e resistente à corrosão e abertura de até 110°. Acabamento niquelado, com diâmetro de furo de 8 mm na dobradiça e 5 mm no calço, ferragem colocada com bucha expando pré-moldada e gavetas com corrediças em aço carbono, com capacidade de carga de até 30kg, fechamento com amortecimento suave e silencioso e extração total. O laminato é fundido ao painel sob efeito de temperatura e pressão. A fita de borda de polímeros (Poliestireno, e polipropileno) de 1 mm com acabamento arredondado nas bordas e aplicado com a utilização de cola <i>Hot Melt</i> à base de EVA, inserida nas quatro faces da peça. (Anexo 15)</p>	01	37.028,00	37.028,00
54	<p>ARMARIO P/FISCALIZAÇÃO.</p> <p>Para apoio dos atendentes, 16 gavetões arquivo medindo 550 mm de largura e 1450 mm de altura, balcão quatro portas com 750 mm de altura, com acessório para pasta arquivo. Acabamento externo em laminato cinza e branco na modulação interna. Prateleiras fixadas através de suporte Zamak (liga de alumínio de zinco) – suporte <i>Angolo</i>, garantindo mais resistência a corrosão (aço não ferroso). Sistema de abertura de portas com dobradiças <i>clip-top</i> em aço com soavité integrado (amortecimento), revestidas com banho de cromo e resistente à corrosão e abertura de até 110°. Acabamento niquelado, com diâmetro de furo de 8 mm na dobradiça e 5 mm no calço, ferragem colocada com bucha Expando pré-moldada e gavetas com corrediças em aço carbono, com capacidade de carga de até 30kg, fechamento com amortecimento suave e silencioso e extração total. O laminato é fundido ao painel sob efeito de temperatura e pressão. A fita de borda de polímeros (Poliestireno, e polipropileno) de 1 mm com acabamento arredondado nas bordas e aplicado com a utilização de cola <i>Hot Melt</i> à base de EVA, inserida nas quatro faces da peça.</p>	01	68.760,00	68.760,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

55	<p>PAINEL MADEIRADO PARA SALA DE ATENDIMENTO.</p> <p>Painel madeirado medindo 1350 mm e 2400 mm de altura e 18 mm de espessura. Aplicado com a utilização de cola <i>Hot Melt</i> à base de EVA.</p>	01	29.908,00	29.908,00
56	<p>PAINEL PARA HALL DO 4º PAVIMENTO.</p> <p>Painéis 18 mm em lacca branco brilho com dilatação de 50 mm para aplicar iluminação em alguns blocos. Iluminação não incluso. (Anexo 21). Móvel bebedouro conforme descrito.</p>	01	78.126,50	78.126,50
57	<p>PAINEL PARA TV PRESIDÊNCIA.</p> <p>Painel TV em 18 mm com dilatação em Lacca brilho grafite medindo 1500 x 2500 mm. Parede externa do banheiro em "L" com painéis e porta em acabamento amadeirado, porta 34 mm com puxador embutido e fechadura quadrada inclusa em Níquel escovado, alinhando com o painel para camuflar. O laminato é fundido ao painel sob efeito de temperatura e pressão. A fita de borda de polímeros (Poliestireno, e polipropileno) de 1 mm com acabamento arredondado nas bordas e aplicado com a utilização de cola <i>Hot Melt</i> à base de EVA, inserida nas quatro faces da peça.</p>	01	38.943,60	38.943,60
58	<p>PAINEL RIPADO PARA AUDITÓRIO.</p> <p>Painel ripado na lateral da janela, medindo 1625 mm de largura e 2450 mm de altura, com ripas 24mm de largura e 6mm de espessura e espaçamento entre elas de 24mm em acabamento amadeirado, com fixação conector macho/fêmea. O laminato é fundido ao painel sob efeito de temperatura e pressão. A fita de borda de polímeros (Poliestireno, e polipropileno) de 1 mm com acabamento arredondado nas bordas e aplicado com a utilização de cola <i>Hot Melt</i> à base de EVA, inserida nas quatro faces da peça.</p>	01	20.326,00	20.326,00
59	<p>ARMARIO P/COPA 4 PAVIMENTO.</p> <p>Armários confeccionados em MDP, estruturado com laterais de 15 mm, bases e prateleiras de 22 mm e fundo 12 mm com cava para encaixe de 10 mm da borda. Puxador embutido em perfil alumínio</p>		18.077,00	18.077,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>inox escovado e frentes em laminato fendi textura de linho, tamponamento de 22 mm. O laminato é fundido ao painel sob efeito de temperatura e pressão. A fita de borda de polímeros (Poliestireno, e polipropileno) de 1 mm com acabamento arredondado nas bordas e aplicado com a utilização de cola <i>Hot Melt</i> à base de EVA, inserida nas quatro faces da peça. Armário inferior da cuba com base e bandeja aluminizada. Armário superior com três portas e nicho para micro ondas. Sistema de abertura de portas com dobradiças <i>clip-top</i> em aço com soavité integrado (amortecimento), revestidas com banho de cromo e resistente à corrosão e abertura de até 110°. Acabamento niquelado, com diâmetro de furo de 8 mm na dobradiça e 5 mm no calço, ferragem colocada com bucha Expando pré-moldada. Prateleiras fixadas através de suporte Zamak (liga de alumínio de zinco) – suporte <i>Angolo</i>, garantindo mais resistência a corrosão (aço não ferroso). Conforme anexo no termo de referência. (Anexo 7).</p>			
60	<p>BANCADA PARA AUDITÓRIO.</p> <p>Balcão personalizado com lateral em formato trapezoidal 34 mm de espessura, medindo 3200 x 750 x 800 mm em Laminato trama, reforço metálico com fixação de parafuso cabeça chata 35mm. Sobreposição de painel personalizado em lacca brilho resinada em tom grafite no formato triangular retângulo, com dilatação de sóculos 45 mm para aplicar iluminação. Duas calhas de cinco blocos (2 tomadas, 2 RJ45 + 1 USB). Imagem no Anexo 17. O laminato é fundido ao painel sob efeito de temperatura e pressão. A fita de borda de polímeros (Poliestireno, e polipropileno) de 1 mm com acabamento arredondado nas bordas e aplicado com a utilização de cola <i>Hot Melt</i> à base de EVA, inserida nas quatro faces da peça.</p>	01	34.229,00	34.229,00
61	<p>PAINEL DE LED DE EMBUTIR QUADRADO 295X295MM 24W.</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 295x295mm, 24W de potência, fluxo luminoso de 1920 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504286 (AMBIENTE COPA)</p>	02	283,00	566,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

62	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO MED. 400X400MM 32W</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 400x400mm, 32W de potência, fluxo luminoso de 2600 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36505484 (AMBIENTE HALL SOCIAL)</p>	07	514,00	3.603,60
63	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO 219X219MM 18W</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 219x219mm, 18W de potência, fluxo luminoso de 1350 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504284 (AMBIENTE HALL SOCIAL)</p>	03	145,20	425,60
64	<p>SPOT DE EMBUTIR QUADRADO LAMPADA MR16.</p> <p>Spot de embutir quadrado para lâmpada MR16, com fecho orientável, medindo 102x102mm, incluso soquete do tipo GU10. Potência máxima de 40w. Material em policarbonato e acabamento na cor branca. REF: OPSECO-80297 (AMBIENTE HALL SOCIAL)</p>	04	65,30	261,20
65	<p>LAMPADA DICROICA MR16 6W</p> <p>Lâmpada Dicroica MR16, 6W de potência com base de soquete para GU10, com temperatura de cor de 6.500K. Ângulo de abertura do fecho de luz 36°. IRC: >80. Vida útil (L70): 25.000h. 127V. Fluxo luminoso de 498 lúmens. REF: STH8535/65 (AMBIENTE HALL SOCIAL)</p>	04	68,20	272,80
66	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO MEDINDO 170X170MM 12W</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 170x170mm, 12W de potência, fluxo luminoso de 840 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°.</p>	02	110,00	220,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504282 (AMBIENTE HALL SOCIAL)			
67	PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO MED. 400X400MM 32W Painel de LED embutir quadrado, medindo 400x400mm, 32W de potência, fluxo luminoso de 2600 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36505484 (AMBIENTE AUDITÓRIO)	14	514,80	7.207,20
68	SPOT DE EMBUTIR QUADRADO PARA LAMPADA MR16 C/FACHO ORIENTÁVEL MED. 102X102MM Spot de embutir quadrado para lâmpada MR16, com fecho orientável, medindo 102x102mm, incluso soquete do tipo GU10. Potência máxima de 40w. Material em policarbonato e acabamento na cor branca. REF: OPSECO-80297 (AMBIENTE AUDITÓRIO)	19	65,30	1.240,70
69	LAMPADA DICRÓICA MR16 6W Lâmpada Dicroica MR16, 6W de potência com base de soquete para GU10, com temperatura de cor de 6.500K. Ângulo de abertura do fecho de luz 36°. IRC: >80. Vida útil (L70): 25.000h. 127V. Fluxo luminoso de 498 lúmens. REF: STH8535/65 (AMBIENTE AUDITÓRIO)	19	68,20	1.295,80
70	PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO MED. 219X219MM 18W Painel de LED embutir quadrado, medindo 219x219mm, 18W de potência, fluxo luminoso de 1350 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504284 (AMBIENTE ADMINISTRAÇÃO).	03	145,20	435,60



folha 1.856
Proc. 349/22
Visto P

58

CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

71	<p>PENDENTE FIT LED 32 W TEMPERATURA DE COR 4000K</p> <p>Pendente Fit Led, 32w de potência, temperatura de cor 4.000k, 1140mm de comprimento, com cabo em aço de altura regulável. Bivolt. Fluxo luminoso de 1760 lúmens. Material em alumínio com pintura eletrostática na cor branca com difusor em acrílico. Luminária com sistema LedLine, onde os componentes podem ser substituídos separadamente, exemplo, o driver ou placas de led, garantindo a longevidade da sua luminária. REF: GNL637LED4 (AMBIENTE ADMINISTRAÇÃO).</p>	02	2.352,20	4.704,40
72	<p>PAINEL DE LED DE EMBUTIR QUADRADO 295X295MM 24W</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 295x295mm, 24W de potência, fluxo luminoso de 1920 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504286 (AMBIENTE ARQUIVO)</p>	15	283,00	4.245,00
73	<p>PENDENTE FIT LED 32 W TEMPERATURA DE COR 4000K</p> <p>Pendente Fit Led, 32w de potência, temperatura de cor 4.000k, 1140mm de comprimento, com cabo em aço de altura regulável. Bivolt. Fluxo luminoso de 1760 lúmens. Material em alumínio com pintura eletrostática na cor branca com difusor em acrílico. Luminária com sistema LedLine, onde os componentes podem ser substituídos separadamente, exemplo, o driver ou placas de led, garantindo a longevidade da sua luminária. REF: GNL637LED4 (AMBIENTE DIRETORIA).</p>	02	2.352,20	4.704,40
74	<p>SPOT DE EMBUTIR QUADRADO LAMPADA MR16.</p> <p>Spot de embutir quadrado para lâmpada MR16, com fecho orientável, medindo 102x102mm, incluso soquete do tipo GU10. Potência máxima de 40w. Material em policarbonato e acabamento na cor branca. REF: OPSECO-80297 (AMBIENTE DIRETORIA)</p>	07	65,30	457,10



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

75	LAMPADA DICRÓICA MR16 6W DE POTÊNCIA. Lâmpada Dicroica MR16, 6W de potência com base de soquete para GU10, com temperatura de cor de 6.500K. Ângulo de abertura do fecho de luz 36°. IRC: >80. Vida útil (L70): 25.000h. 127V. Fluxo luminoso de 498 lúmens. REF: STH8535/65	07	68,20	477,40
76	PENDENTE FIT LED 32 W TEMPERATURA DE COR 4000K Pendente Fit Led, 32w de potência, temperatura de cor 4.000k, 1140mm de comprimento, com cabo em aço de altura regulável. Bivolt. Fluxo luminoso de 1760 lúmens. Material em alumínio com pintura eletrostática na cor branca com difusor em acrílico. Luminária com sistema LedLine, onde os componentes podem ser substituídos separadamente, exemplo, o driver ou placas de led, garantindo a longevidade da sua luminária. REF: GNL637LED4 (AMBIENTE PRESIDÊNCIA).	01	2.352,20	2.352,20
77	SPOT DE EMBUTIR QUADRADO LAMPADA MR16. Spot de embutir quadrado para lâmpada MR16, com fecho orientável, medindo 102x102mm, incluso soquete do tipo GU10. Potência máxima de 40w. Material em policarbonato e acabamento na cor branca. REF: OPSECO-80297 (AMBIENTE PRESIDÊNCIA).	11	65,30	718,30
78	LAMPADA DICRÓICA MR16 6W DE POTÊNCIA. Lâmpada Dicroica MR16, 6W de potência com base de soquete para GU10, com temperatura de cor de 6.500K. Ângulo de abertura do fecho de luz 36°. IRC: >80. Vida útil (L70): 25.000h. 127V. Fluxo luminoso de 498 lúmens. REF: STH8535/65(AMBIENTE PRESIDÊNCIA)	11	68,20	750,20
79	PENDENTE FIT LED 32 W TEMPERATURA DE COR 4000K Pendente Fit Led, 32w de potência, temperatura de cor 4.000k, 1140mm de comprimento, com cabo em aço de altura regulável. Bivolt. Fluxo luminoso de 1760 lúmens. Material em alumínio com pintura eletrostática na cor branca com difusor em acrílico.	01	2.352,20	2.352,20



folha 1.858
Proc. 3401/22
Visto P

60

CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	Luminária com sistema LedLine, onde os componentes podem ser substituídos separadamente, exemplo, o driver ou placas de led, garantindo a longevidade da sua luminária. REF: GNL637LED4 (AMBIENTE FINANCEIRO)			
80	SPOT DE EMBUTIR QUADRADO LAMPADA MR16. Painel de LED embutir quadrado, medindo 295x295mm, 24W de potência, fluxo luminoso de 1920 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504286 (AMBIENTE FINANCEIRO)	02	65,30	130,60
81	PENDENTE FIT LED 32 W TEMPERATURA DE COR 4000K Pendente Fit Led, 32w de potência, temperatura de cor 4.000k, 1140mm de comprimento, com cabo em aço de altura regulável. Bivolt. Fluxo luminoso de 1760 lúmens. Material em alumínio com pintura eletrostática na cor branca com difusor em acrílico. Luminária com sistema LedLine, onde os componentes podem ser substituídos separadamente, exemplo, o driver ou placas de led, garantindo a longevidade da sua luminária. REF: GNL637LED4 (AMBIENTE SECRETARIA)	02	2.352,20	4.704,40
82	SPOT DE EMBUTIR QUADRADO LAMPADA MR16. Painel de LED embutir quadrado, medindo 295x295mm, 24W de potência, fluxo luminoso de 1920 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504286 (AMBIENTE SECRETARIA)	08	65,30	522,40
83	LAMPADA DICRÓICA MR16 6W DE POTÊNCIA. Lâmpada Dicróica MR16, 6W de potência com base de soquete para GU10, com temperatura de cor de 6.500K. Ângulo de abertura do fecho de luz 36°. IRC: >80. Vida útil (L70): 25.000h. 127V. Fluxo luminoso de 498 lúmens. REF: STH8535/65 (AMBIENTE SECRETARIA)	08	68,20	545,60



folha 1.859
Proc. 3791/22
Visto P

61

CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

84	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADOMED. 400X400MM 32W.</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 400x400mm, 32W de potência, fluxo luminoso de 2600 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36505484(AMBIENTE ALMOXARIFADO).</p>	02	514,80	1.029,60
85	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO 219X219MM 18W</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 219x219mm, 18W de potência, fluxo luminoso de 1350 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504284(AMBIENTE REFEITÓRIO)</p>	08	145,20	1.161,60
86	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADOMED. 400X400MM 32W.</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 400x400mm, 32W de potência, fluxo luminoso de 2600 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36505484(AMBIENTE CONTABILIDADE).</p>	04	514,80	2.059,20
87	<p>SPOT DE EMBUTIR QUADRADOLAMPADA MR16.</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 295x295mm, 24W de potência, fluxo luminoso de 1920 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504286 (AMBIENTE CONTABILIDADE)</p>	03	65,30	195,90



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

88	<p>LAMPADA DICRÓICA MR16 6W DE POTÊNCIA.</p> <p>Lâmpada Dicroica MR16, 6W de potência com base de soquete para GU10, com temperatura de cor de 6.500K. Ângulo de abertura do fecho de luz 36°. IRC: >80. Vida útil (L70): 25.000h. 127V. Fluxo luminoso de 498 lúmens. REF: STH8535/65(AMBIENTE CONTABILIDADE)</p>	03	68,20	204,60
89	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO MEDINDO 170X170MM 12W</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 170x170mm, 12W de potência, fluxo luminoso de 840 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504282(AMBIENTE WC PRESIDÊNCIA)</p>	01	110,00	110,00
90	<p>SPOT DE EMBUTIR QUADRADOLAMPADA MR16.</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 295x295mm, 24W de potência, fluxo luminoso de 1920 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504286 (AMBIENTE WC PRESIDÊNCIA)</p>	01	65,30	65,30
91	<p>LAMPADA DICRÓICA MR16 6W DE POTÊNCIA.</p> <p>Lâmpada Dicroica MR16, 6W de potência com base de soquete para GU10, com temperatura de cor de 6.500K. Ângulo de abertura do fecho de luz 36°. IRC: >80. Vida útil (L70): 25.000h. 127V. Fluxo luminoso de 498 lúmens. REF: STH8535/65(AMBIENTE WC PRESIDÊNCIA).</p>	01	68,20	68,20



-olha 1-861
Proc. 349/22
Visto P

63

CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

92	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADOMED. 400X400MM 32W.</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 400x400mm, 32W de potência, fluxo luminoso de 2600 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36505484(AMBIENTE COBRANÇA).</p>	03	514,80	1.544,40
93	<p>PAINEL DE LED DE EMBUTIR QUADRADO 295X295MM 24W</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 295x295mm, 24W de potência, fluxo luminoso de 1920 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504286(AMBIENTE WC SOCIAL TERREO).</p>	01	283,00	283,00
94	<p>PAINEL DE LED DE EMBUTIR QUADRADO 295X295MM 24W</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 295x295mm, 24W de potência, fluxo luminoso de 1920 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504286(AMBIENTE WC PCD TERREO).</p>	01	283,00	283,00
95	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADOMED. 400X400MM 32W.</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 400x400mm, 32W de potência, fluxo luminoso de 2600 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36505484(AMBIENTE ATENDIMENTO/ESPERA)</p>	09	514,80	4.633,20



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

96	<p>PAINEL DE LED DE EMBUTIR QUADRADO 295X295MM 24W</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 295x295mm, 24W de potência, fluxo luminoso de 1920 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504286(AMBIENTE ATENDIMENTO/ESPERA)</p>	03	283,00	849,00
97	<p>SPOT DE EMBUTIR QUADRADO LAMPADA MR16.</p> <p>Spot de embutir quadrado para lâmpada MR16, com fecho orientável, medindo 102x102mm, incluso soquete do tipo GU10. Potência máxima de 40w. Material em policarbonato e acabamento na cor branca. REF: OPSECO-80297 (AMBIENTE ATENDIMENTO / ESPERA)</p>	07	65,30	457,10
98	<p>LAMPADA DICROICA MR16 6W</p> <p>Lâmpada Dicroica MR16, 6W de potência com base de soquete para GU10, com temperatura de cor de 6.500K. Ângulo de abertura do fecho de luz 36°. IRC: >80. Vida útil (L70): 25.000h. 127V. Fluxo luminoso de 498 lúmens. REF: STH8535/65 (AMBIENTE ATENDIMENTO / ESPERA)</p>	07	68,20	477,40
99	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO MEDINDO 170X170MM 12W</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 170x170mm, 12W de potência, fluxo luminoso de 840 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504282(AMBIENTE ATENDIMENTO / ESPERA)</p>	03	110,00	330,00
100	<p>PAINEL DE LED DE EMBUTIR QUADRADO 295X295MM 24W</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 295x295mm, 24W de potência, fluxo luminoso de 1920 lúmens, temperatura de cor</p>	02	283,00	566,00



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico, branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504286(AMBIENTE PROTOCOLO)			
101	PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO 219X219MM 18W Painel de LED embutir quadrado, medindo 219x219mm, 18W de potência, fluxo luminoso de 1350 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504284(AMBIENTE WC TERREO))	02	145,20	290,40
102	PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO 219X219MM 18W Painel de LED embutir quadrado, medindo 219x219mm, 18W de potência, fluxo luminoso de 1350 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504284(AMBIENTE DIC I)	02	145,20	290,40
103	PENDENTE FIT LED 32 W TEMPERATURA DE COR 4000K Pendente Fit Led, 32w de potência, temperatura de cor 4.000k, 1140mm de comprimento, com cabo em aço de altura regulável. Bivolt. Fluxo luminoso de 1760 lúmens. Material em alumínio com pintura eletrostática na cor branca com difusor em acrílico. Luminária com sistema 'edLine, onde os componentes podem ser substituídos separadamente, exemplo, o driver ou placas de led, garantindo a longevidade da sua luminária. REF: GNL637LED4(AMBIENTE DIC I)	02	2.352,20	4.704,40
104	PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADOMED. 400X400MM 32W. Painel de LED embutir quadrado, medindo 400x400mm, 32W de	03	514,80	1.544,40



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	potência, fluxo luminoso de 2600 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36505484(AMBIENTE HALL E CIRCULAÇÃO 1 PAV.)			
105	PAINEL LED EMBUTIR QUADRADO 170X170MM 12W Painel de LED embutir quadrado, medindo 170x170mm, 12W de potência, fluxo luminoso de 840 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504282(AMBIENTE HALL E CIRCULAÇÃO 1 PAV)	10	110,00	1.100,00
106	PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO 219X219MM 18W Painel de LED embutir quadrado, medindo 219x219mm, 18W de potência, fluxo luminoso de 1350 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504284(AMBIENTE DIC II)	02	145,20	290,40
107	PENDENTE FIT LED 32 W TEMPERATURA DE COR 4000K Pendente Fit Led, 32w de potência, temperatura de cor 4.000k, 1140mm de comprimento, com cabo em aço de altura regulável. Bivolt. Fluxo luminoso de 1760 lúmens. Material em alumínio com pintura eletrostática na cor branca com difusor em acrílico. Luminária com sistema LedLine, onde os componentes podem ser substituídos separadamente, exemplo, o driver ou placas de led, garantindo a longevidade da sua luminária. REF: GNL637LED4(AMBIENTE DIC II)	02	2.352,20	4.704,40
108	PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADOMED. 400X400MM 32W.	04	514,80	2.059,20



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	<p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 400x400mm, 32W de potência, fluxo luminoso de 2600 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36505484(AMBIENTE OUVIDORIA/DIC II)</p>			
109	<p>PENDENTE FIT LED 32 W TEMPERATURA DE COR 4000K</p> <p>Pendente Fit Led, 32w de potência, temperatura de cor 4.000k, 1140mm de comprimento, com cabo em aço de altura regulável. Bivolt. Fluxo luminoso de 1760 lúmens. Material em alumínio com pintura eletrostática na cor branca com difusor em acrílico. Luminária com sistema LedLine, onde os componentes podem ser substituídos separadamente, exemplo, o driver ou placas de led, garantindo a longevidade da sua luminária. REF: GNL637LED4(AMBIENTE OUVIDORIA/ DIC II)</p>	03	2.352,20	7.056,60
110	<p>SPOT DE EMBUTIR QUADRADO P/LAMPADA MR 16</p> <p>Spot de embutir quadrado para lâmpada MR16, com fecho orientável, medindo 102x102mm, incluso soquete do tipo GU10. Potência máxima de 40w. Material em policarbonato e acabamento na cor branca. REF: OPSE:CO-80297 (AMBIENTE OUVIDORIA/ DIC II)</p>	04	65,30	261,20
111	<p>LAMPADA DICROICA MR16 6W</p> <p>Lâmpada Dicroica MR16, 6W de potência com base de soquete para GU10, com temperatura de cor de 6.500K. Ângulo de abertura do fecho de luz 36°. IRC: >80. Vida útil (L70): 25.000h. 127V. Fluxo luminoso de 498 lúmens. REF: STH8535/65(AMBIENTE OUVIDORIA/ DIC II)</p>	04	68,20	272,80



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

112	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO 219X219MM 18W</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 219x219mm, 18W de potência, fluxo luminoso de 1350 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504284(AMBIENTE SALA DE REUNIÃO DAS COMISSÕES)</p>	04	145,20	580,80
113	<p>PENDENTE FIT LED 32 W TEMPERATURA DE COR 4000K</p> <p>Pendente Fit Led, 32w de potência, temperatura de cor 4.000k, 1140mm de comprimento, com cabo em aço de altura regulável. Bivolt. Fluxo luminoso de 1760 lúmens. Material em alumínio com pintura eletrostática na cor branca com difusor em acrílico. Luminária com sistema LedLine, onde os componentes podem ser substituídos separadamente, exemplo, o driver ou placas de led, garantindo a longevidade da sua luminária. REF: GNL637LED4(AMBIENTE SALA DE REUNIÃO DAS COMISSÕES)</p>	01	2.352,20	2.352,20
114	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADOMED. 400X400MM 32W.</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 400x400mm, 32W de potência, fluxo luminoso de 2600 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco.</p>	05	514,80	2.574,00
115	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO 219X219MM 18W</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 219x219mm, 18W de potência, fluxo luminoso de 1350 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. (AMBIENTE LAVABO T.I.)</p>	01	145,20	145,20



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

116	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO 219X219MM 18W</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 219x219mm, 18W de potência, fluxo luminoso de 1350 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504284(AMBIENTE WC FEM.1 PAV.)</p>	01	145,20	145,20
117	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO 219X219MM 18W</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 219x219mm, 18W de potência, fluxo luminoso de 1350 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504284(AMBIENTE WC MASC 1 PAV)</p>	01	145,20	145,20
118	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO 219X219MM 18W</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 219x219mm, 18W de potência, fluxo luminoso de 1350 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504284(AMBIENTE COPA 1 PAV)</p>	01	145,20	145,20
119	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADOMED. 400X400MM 32W.</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 400x400mm, 32W de potência, fluxo luminoso de 2600 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36505484(AMBIENTE HALL E CIRCULAÇÃO 2 PAV)</p>	03	514,80	1.544,40



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

120	PAINEL LED EMBUTIR QUADRADO 170X170MM 12W Painel de LED embutir quadrado, medindo 170x170mm, 12W de potência, fluxo luminoso de 840 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504282.(AMBIENTE HALL E CIRCULAÇÃO 2 PAV)	11	110,00	1.210,00
121	PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADOMED. 400X400MM 32W. Painel de LED embutir quadrado, medindo 400x400mm, 32W de potência, fluxo luminoso de 2600 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36505484(AMBIENTE PROGER)	06	514,80	3.088,80
122	SPOT DE EMBUTIR QUADRADO P/LAMPADA MR 16 Spot de embutir quadrado para lâmpada MR16, com fecho orientável, medindo 102x102mm, incluso soquete do tipo GU10. Potência máxima de 40w. Material em policarbonato e acabamento na cor branca. REF: OPSECO-80297 (AMBIENTE PROGER)	04	65,30	261,20
123	LAMPADA DICROICA MR16 6W Lâmpada Dicroica MR16, 6W de potência com base de soquete para GU10, com temperatura de cor de 6.500K. Ângulo de abertura do fecho de luz 36°. IRC: >80. Vida útil (L70): 25.000h. 127V. Fluxo luminoso de 498 lúmens. REF: STH8535/65(AMBIENTE PROGER)	04	68,20	272,80
124	PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO MED. 400X400MM 32W. Painel de LED embutir quadrado, medindo 400x400mm, 32W de potência, fluxo luminoso de 2600 lúmens, temperatura de cor	02	514,80	1.029,60



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36505484(AMBIENTE ASCOM)			
125	PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO 219X219MM 18W Painel de LED embutir quadrado, medindo 219x219mm, 18W de potência, fluxo luminoso de 1350 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504284(AMBIENTE WC ADM)	01	145,20	145,20
126	PENDENTE FIT LED 32 W TEMPERATURA DE COR 4000K Pendente Fit Led, 32w de potência, temperatura de cor 4.000k, 1140mm de comprimento, com cabo em aço de altura regulável. Bivolt. Fluxo luminoso de 1760 lúmens. Material em alumínio com pintura eletrostática na cor branca com difusor em acrílico. Luminária com sistema LedLine, onde os componentes podem ser substituídos separadamente, exemplo, o driver ou placas de led, garantindo a longevidade da sua luminária. REF: GNL637LED4(AMBIENTE RECURSOS HUMANOS)	01	2.352,20	2.352,20
127	PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO MED. 400X400MM 32W. Painel de LED embutir quadrado, medindo 400x400mm, 32W de potência, fluxo luminoso de 2600 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36505484(AMBIENTE RECURSOS HUMANOS)	02	514,80	1.029,60
128	PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO 219X219MM 18W Painel de LED embutir quadrado, medindo 219x219mm, 18W de	01	145,20	145,20



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	potência, fluxo luminoso de 1350 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504284(AMBIENTE WC FEMININO 2 PAV)			
129	PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO 219X219MM 18W Painel de LED embutir quadrado, medindo 219x219mm, 18W de potência, fluxo luminoso de 1350 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504284(AMBIENTE WC MASCULINO 2 PAV)	01	145,20	145,20
130	PAINEL DE LED DE EMBUTIR QUADRADO 295X295MM 24W Painel de LED embutir quadrado, medindo 295x295mm, 24W de potência, fluxo luminoso de 1920 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504286(AMBIENTE COPA 2 PAV)	01	283,00	283,00
131	PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO MED. 400X400MM 32W Painel de LED embutir quadrado, medindo 400x400mm, 32W de potência, fluxo luminoso de 2600 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36505484(AMBIENTE HALL E CIRCULAÇÃO 3 PAV)	03	514,80	1.544,40
132	PAINEL LED EMBUTIR QUADRADO 170X170MM 12W Painel de LED embutir quadrado, medindo 170x170mm, 12W de potência, fluxo luminoso de 840 lúmens, temperatura de cor	11	110,00	1.210,00



-olha 1.871
Proc. 3401/22
Visto P

73

CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504282(AMBIENTE HALL E CIRCULAÇÃO 3 PAV)			
133	PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO 219X219MM 18W Painel de LED embutir quadrado, medindo 219x219mm, 18W de potência, fluxo luminoso de 1350 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504284(AMBIENTE WC FEMININO 3 PAV)	01	145,20	145,20
134	PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO 219X219MM 18W Painel de LED embutir quadrado, medindo 219x219mm, 18W de potência, fluxo luminoso de 1350 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504284(AMBIENTE WC MASCULINO 3 PAV)	01	145,20	145,20
135	PAINEL DE LED DE EMBUTIR QUADRADO 295X295MM 24W Painel de LED embutir quadrado, medindo 295x295mm, 24W de potência, fluxo luminoso de 1920 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504286(AMBIENTE COPA 3 PAV)	01	283,00	283,00
136	PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO MED. 400X400MM 32W Painel de LED embutir quadrado, medindo 400x400mm, 32W de potência, fluxo luminoso de 2600 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°.	11	514,80	5.662,80



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36505484(AMBIENTE FISCALIZAÇÃO)			
137	SPOT DE EMBUTIR QUADRADO P/LAMPADA MR 16 Spot de embutir quadrado para lâmpada MR16, com fecho orientável, medindo 102x102mm, incluso soquete do tipo GU10. Potência máxima de 40w. Material em policarbonato e acabamento na cor branca. REF: OPSECO-80297 (AMBIENTE FISCALIZAÇÃO)	07	65,30	457,10
138	LAMPADA DICRÓICA MR16 6W Lâmpada Dicroica MR16, 6W de potência com base de soquete para GU10, com temperatura de cor de 6.500K. Ângulo de abertura do fecho de luz 36°. IRC: >80. Vida útil (L70): 25.000h. 127V. Fluxo luminoso de 498 lúmens. REF: STH8535/65(AMBIENTE FISCALIZAÇÃO)	07	68,20	477,40
139	PENDENTE FIT LED 32 W TEMPERATURA DE COR 4000K Pendente Fit Led, 32w de potência, temperatura de cor 4.000k, 1140mm de comprimento, com cabo em aço de altura regulável. Bivolt. Fluxo luminoso de 1760 lúmens. Material em alumínio com pintura eletrostática na cor branca com difusor em acrílico. Luminária com sistema LedLine, onde os componentes podem ser substituídos separadamente, exemplo, o driver ou placas de led, garantindo a longevidade da sua luminária. REF: GNL637LED4(AMBIENTE FISCALIZAÇÃO)	01	2.352,20	2.352,20
140	PENDENTE FIT LED 32 W TEMPERATURA DE COR 4000K Pendente Fit Led, 32w de potência, temperatura de cor 4.000k, 1140mm de comprimento, com cabo em aço de altura regulável. Bivolt. Fluxo luminoso de 1760 lúmens. Material em alumínio com pintura eletrostática na cor branca com difusor em acrílico. Luminária com sistema LedLine, onde os componentes podem ser substituídos separadamente, exemplo, o driver ou placas de led,	01	2.352,20	2.352,20



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	garantindo a longevidade da sua luminária. REF: GNL637LED4(AMBIENTE ÉTICA)			
141	PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO MED. 400X400MM 32W. Painel de LED embutir quadrado, medindo 400x400mm, 32W de potência, fluxo luminoso de 2600 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36505484(AMBIENTE ÉTICA)	01	514,80	514,80
142	SPOT DE EMBUTIR QUADRADO P/LAMPADA MR 16 Spot de embutir quadrado para lâmpada MR16, com fecho orientável, medindo 102x102mm, incluso soquete do tipo GU10. Potência máxima de 40w. Material em policarbonato e acabamento na cor branca. REF: OPSECO-80297 (AMBIENTE ÉTICA)	03	65,30	195,90
143	LAMPADA DICRÓICA MR16 6W Lâmpada Dicroica MR16, 6W de potência com base de soquete para GU10, com temperatura de cor de 6.500K. Ângulo de abertura do fecho de luz 36°. IRC: >80. Vida útil (L70): 25.000h. 127V. Fluxo luminoso de 498 lúmens. REF: STH8535/65(AMBIENTE ÉTICA)	03	68,20	204,60
144	PAINEL LED EMBUTIR QUADRADO 170X170MM 12W Painel de LED embutir quadrado, medindo 170x170mm, 12W de potência, fluxo luminoso de 840 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504282(AMBIENTE WC DIRETORIA)	01	110,00	110,00
145	SPOT DE EMBUTIR QUADRADO P/LAMPADA MR 16	01	65,30	65,30



folha 1.874
Proc. 340/22
Visto P

76

CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

	Spot de embutir quadrado para lâmpada MR16, com fecho orientável, medindo 102x102mm, incluso soquete do tipo GU10. Potência máxima de 40w. Material em policarbonato e acabamento na cor branca. REF: OPSECO-80297 (AMBIENTE WC DIRETORIA)			
146	LAMPADA DICROICA MR16 6W Lâmpada Dicroica MR16, 6W de potência com base de soquete para GU10, com temperatura de cor de 6.500K. Ângulo de abertura do fecho de luz 36°. IRC: >80. Vida útil (L70): 25.000h. 127V. Fluxo luminoso de 498 lúmens. REF: STH8535/65(AMBIENTE WC DIRETORIA)	01	68,20	68,20
147	PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO MED. 400X400MM 32W. Painel de LED embutir quadrado, medindo 400x400mm, 32W de potência, fluxo luminoso de 2600 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36505484(AMBIENTE CONTROLADORIA)	04	514,80	2.059,20
148	SPOT DE EMBUTIR QUADRADO P/LAMPADA MR 16 Spot de embutir quadrado para lâmpada MR16, com fecho orientável, medindo 102x102mm, incluso soquete do tipo GU10. Potência máxima de 40w. Material em policarbonato e acabamento na cor branca. REF: OPSECO-80297 (AMBIENTE CONTROLADORIA)	04	65,30	261,20
149	LAMPADA DICROICA MR16 6W Lâmpada Dicroica MR16, 6W de potência com base de soquete para GU10, com temperatura de cor de 6.500K. Ângulo de abertura do fecho de luz 36°. IRC: >80. Vida útil (L70): 25.000h. 127V. Fluxo luminoso de 498 lúmens. REF: STH8535/65(AMBIENTE CONTROLADORIA)	04	68,20	272,80



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

150	<p>PAINEL DE LED DE EMBUTIR QUADRADO 295X295MM 24W</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 295x295mm, 24W de potência, fluxo luminoso de 1920 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504286(AMBIENTE CPL)</p>	02	283,00	566,00
151	<p>PENDENTE FIT LED 32 W TEMPERATURA DE COR 4000K</p> <p>Pendente Fit Led, 32w de potência, temperatura de cor 4.000k, 1140mm de comprimento, com cabo em aço de altura regulável. Bivolt. Fluxo luminoso de 1760 lúmens. Material em alumínio com pintura eletrostática na cor branca com difusor em acrílico. Luminária com sistema LedLine, onde os componentes podem ser substituídos separadamente, exemplo, o driver ou placas de led, garantindo a longevidade da sua luminária. REF: GNL637LED4(AMBIENTE CPL)</p>	02	2.352,20	4.704,40
152	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO 219X219MM 18W</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 219x219mm, 18W de potência, fluxo luminoso de 1350 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504284(AMBIENTE WC FEMININO 4 PAV)</p>	01	145,20	145,20
153	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO 219X219MM 18W</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 219x219mm, 18W de potência, fluxo luminoso de 1350 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504284(AMBIENTE WC MASCULINO 4 PAV)</p>	01	145,20	145,20



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

154	<p>PAINEL DE LED DE EMBUTIR QUADRADO 295X295MM 24W</p> <p>Painel de LED embutir, quadrado, medindo 295x295mm, 24W de potência, fluxo luminoso de 1920 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36504286(AMBIENTE COPA 4 PAV)</p>	01	283,00	283,00
155	<p>PAINEL DE LED EMBUTIR QUADRADO MED. 400X400MM 32W.</p> <p>Painel de LED embutir quadrado, medindo 400x400mm, 32W de potência, fluxo luminoso de 2600 lúmens, temperatura de cor 6.500K. Tensão Bivolt. Ângulo de abertura do fecho de luz de 120°. IP20. Estrutura de alumínio injetado em pintura na cor branca e visor faceado em acrílico branco fosco. Fixação no forro por meio de molas. REF. PIX36505484(AMBIENTE HALL E CIRCULAÇÃO 4 PAV)</p>	02	514,80	1.029,60
156	<p>SPOT DE EMBUTIR QUADRADO P/LAMPADA MR 16</p> <p>Spot de embutir quadrado para lâmpada MR16, com fecho orientável, medindo 102x102mm, incluso soquete do tipo GU10. Potência máxima de 40w. Material em policarbonato e acabamento na cor branca. REF: OPSECO-80297 (AMBIENTE HALLE CIRCULAÇÃO 4 PAV)</p>	07	65,30	457,10
157	<p>LAMPADA DICROICA MR16 6W</p> <p>Lâmpada Dicróica MR16, 6W de potência com base de soquete para GU10, com temperatura de cor de 6.500K. Ângulo de abertura do fecho de luz 36°. IRC: >80. Vida útil (L70): 25.000h. 127V. Fluxo luminoso de 498 lúmens. REF: STH8535/65(AMBIENTE HALL E CIRCULAÇÃO 4 PAV)</p>	07	68,20	477,40



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ
Autarquia Federal - Lei 5.905/73
Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

163	<p>PERSIANA HORIZONTAL 25MM DE ALUMINIO INSTALADA.</p> <p>Laminas em alumínio espessura 0,21, largura 26mm com pintura epóxi, com tratamento antioxidante e tampas laterais em polipropileno na cor das. Trilhos superior e inferior em alumínio, pintado na cor das laminas, cor coordenada com as laminas. Cordões e Cintas, cordão 100% poliéster em cor coordenada, a quantidade deverá variar de acordo com o peitoril. Tampas de acabamento em polipropileno em cor coordenada com a persiana. Acionamento giratório com bastão em acrílico maciço transparente e usando cordão 100% poliéster para o recolhimento mecanismo suave e resistente. Fixação através de buchas e parafusos nº08, Suporte de instalação em inox e serem de acordo com a norma da ABNT N° 16007:2011, comprovado por testes em laboratório autorizado pela ABNT. (OU SIMILAR)</p>	470 m ²	378,50	177.895,00
164	<p>PERSIANA VERTICAL PVC CONTRACT INSTALADA TRILHOS EM ALUMINIO ANODIZADO E POLIDO LISO, EIXO EM ALUMINIO 5 CAVIDADES TAMPAS E PEÇAS CROMADAS COM TRATAMENTO ANTI UV, CORRENTES INOX, FIXADORES METÁLICOS EM INOX:</p> <p>Persiana vertical em lâmina de pvc, os acionamentos das persianas deverão ser manuais com comandos, o comando do lado direito recolhem as laminas para o lado direito e as do comando do lado esquerdo para o lado esquerdo junto ao comando esses comandos do lado direito/lado esquerdo as laminas recolhem do centro para as extremidades sendo metade para cada lado. Os trilhos superiores em alumínio espessura aproximada de 0,7mm com pintura epóxi branca. Os cordões 100% poliéster em cor coordenada. A quantidade deverá variar de acordo com a largura da persiana. O Acionamento em corrente de comando boleado em inox para acionamento giratório e em cordão 100% poliéster para o recolhimento em mecanismo suave e resistente. Fixação através de buchas e parafusos nº08, suporte para instalação em aço inox. (OU SIMILAR)</p>	420 M ²	398,00	167.160,00
VALOR TOTAL ESTIMADO = 3.918.882,15 (três milhões, novecentos e dezoito mil, oitocentos e oitenta e dois reais e quinze centavos)				



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO PARÁ

Autarquia Federal - Lei 5.905/73

Filiado ao Conselho Internacional de Enfermagem - Genebra

CLÁUSULA SÉTIMA – DAS CONDIÇÕES GERAIS

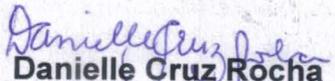
7.1 - As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, parte integrante desta ata de registro de preços.

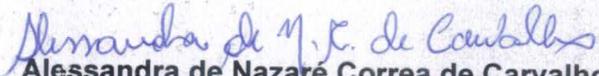
CLÁUSULA OITAVA - DO FORO

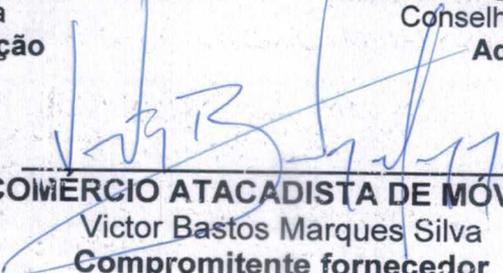
As partes signatárias elegem, com exclusão de qualquer outro, o Foro da Seção Judiciária de Belém-Pará, para a solução de controvérsias ou litígios decorrentes deste instrumento.

E por estarem justos e registrados, firmam este instrumento em 02 (duas) vias de igual teor e forma, com duas testemunhas abaixo que a tudo assistiram.

Belém (PA), 15 de MARÇO de 2023.


Danielle Cruz Rocha
Conselho Regional de Enfermagem do Pará
Presidenta
Administração


Alessandra de Nazaré Correa de Carvalho
Conselho Regional de Enfermagem do Pará
Conselheira Tesoureira
Administração


SBM COMÉRCIO ATACADISTA DE MÓVEIS LTDA
Victor Bastos Marques Silva
Compromitente fornecedor

TESTEMUNHAS:

NOME: Verônica N.C. Garcia
CI nº: 5600531
CPF nº: 914.259.302-63

NOME: Almeida Carlos de Almeida
CI nº: 3237143
CPF nº: 782.054.842-87